

# 惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备 生产项目（一期）竣工环境保护验收报告

建设单位：惠州市弘盛昌科技有限公司  
编制单位：惠州市弘盛昌科技有限公司



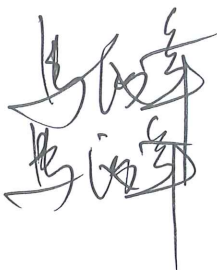
二零二二年六月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编写人：



建设单位：惠州市弘盛昌科技有限公司

公司电话：0752-2163860

邮 编：516055

地 址：惠州市惠城区水口街道青荔

二路 11 号厂房 2

编制单位：惠州市弘盛昌科技有限公司

公司电话：0752-2163860

邮 编：516055

地 址：惠州市惠城区水口街道青荔

二路 11 号厂房 2



# 目录

一、 前言 .....	- 1 -
二、 验收监测依据 .....	- 2 -
三、 工程建设情况 .....	- 2 -
3-1 地理位置及平面布置 .....	- 2 -
3-2 建设内容 .....	- 3 -
3-3 项目主要生产设备 .....	- 5 -
3-4 项目原辅材料使用情况 .....	- 6 -
3-5 生产工艺流程简述 .....	- 8 -
四、 环境保护设施 .....	- 12 -
4-1 废水 .....	- 12 -
4-2 废气 .....	- 12 -
4-3 噪声 .....	- 13 -
4-4 固体废物 .....	- 14 -
五、 建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门决定 .....	- 14 -
5-1 建设项目环评报告表的主要结论与建议 .....	- 14 -
5-2 审批部门审批决定 .....	- 17 -
六、 验收执行标准 .....	- 18 -
6-1 有组织废气执行标准 .....	- 18 -
6-2 无组织废气执行标准 .....	- 18 -
6-3 噪声执行标准 .....	- 19 -
七、 验收监测内容 .....	- 19 -
7-1 有组织排放废气 .....	- 19 -
7-2 无组织排放废气 .....	- 20 -
7-3 噪声 .....	- 20 -
八、 数据质量控制和质量保证 .....	- 21 -
九、 验收监测结果及分析 .....	- 21 -
9-1 生产工况 .....	- 21 -
9-2 有组织废气监测结果 .....	- 22 -
9-3 无组织废气监测结果 .....	- 25 -
9-4 噪声监测结果 .....	- 27 -
十、 环境管理核查 .....	- 27 -
10-1 执行国家建设项目环境管理制度情况 .....	- 27 -
10-2 项目建设的环保设施及运行情况 .....	- 27 -
10-3 环境保护档案管理、环保规章制度的建立及执行情况 .....	- 27 -
十一、 审批部门要求及实际建设落实情况 .....	- 28 -
十二、 验收监测结论及建议 .....	- 29 -
12-1 验收监测结论 .....	- 29 -
12-2 建议 .....	- 29 -
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表 .....	- 30 -
十三、 附件 .....	- 31 -
附件 1：营业执照 .....	- 31 -

附件 2: 法人身份证 .....	- 33 -
附件 3: 环评批复 .....	- 34 -
附件 4: 建设单位主体名称变更协议 .....	- 38 -
附件 5: 门牌变更证明 .....	- 39 -
附件 6: 固定污染源排污登记回执 .....	- 40 -
附件 7: 建设项目竣工环境保护验收工作组意见 .....	- 41 -
附件 8: 建设项目验收工作组成员名单 .....	- 45 -
附件 9: 固体废物回收协议 .....	- 46 -
附件 10: 危险废弃物处置服务合同 .....	- 47 -
附件 11: 检测报告 .....	- 60 -
附件 12: 建设项目竣工环境保护验收意见 .....	- 75 -
十四、 其他需要说明的事项 .....	- 76 -

## 一、前言

惠州市弘盛昌科技有限公司位于惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2（经度：114 度 28 分 16.571 秒，纬度：23 度 8 分 45.517 秒），占地面积为 26558.88 平方米，建筑面积为 29003.5 平方米。项目总投资 5000 万元，主要从事通讯模组、医疗电子、金融电子以及汽车电子的研发生产，年产通讯模组 1000 万 pcs/年、医疗电子 400 万 pcs/年、金融电子 2000 万 pcs/年、汽车电子 1000 万 pcs/年。项目分期建设，分期验收。一期工程（以下简称“本项目”）实际年产通讯模组 600 万 pcs/年、医疗电子 240 万 pcs/年、金融电子 1200 万 pcs/年、汽车电子 600 万 pcs/年。项目现有员工人数为 450 人，全年工作时间 312 天，每天两班制生产，8 小时一班制，员工均在厂区内食宿。

2021 年 9 月惠州市恒昌盛科技有限公司委托广东钜诚工程项目管理有限公司编制了《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表》，2021 年 11 月 29 日经惠州市生态环境局审批同意建设，报告表批复文号：惠市环（惠城）建[2021]85 号。惠州市弘盛昌科技有限公司是深圳市恒昌盛科技有限公司的全资子公司，同惠州市恒昌盛科技有限公司为兄弟公司，现考虑到业务发展需要，公司高层决议在现有环评报告表及批复项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和污染防治措施均保持不变情况下，将建设单位主体名称由“惠州市恒昌盛科技有限公司”变更为“惠州市弘盛昌科技有限公司”。项目早期因城市道路未建设完善及编制门牌号，2022 年 1 月由惠州市惠城区人民政府水口街道办事处建设和道路事务部统一布局，由原来“惠州市惠城区水口街道民营工业园南区 JD-130-05-02 地块”改为“惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号”

项目于 2022 年 4 月竣工，2022 年 4 月 18 日以惠州市弘盛昌科技有限公司完成国家排污许可登记，并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91441302MA577LDE5A001Z），调试期间各项环保设施运行正常，具备验收条件。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月）和国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）的要求和规定，2022 年 4 月 19 日委托深圳市中创检测有限公司于对该建设项目进行了资料核查和现场勘查，根据现场情况及现场监测和环境管理检查的相关要求，结合现场实际情况，编制了验收监测方案。依据此方案，于 2022 年 4 月 20 日至 21 日对建设项目进行了竣工验收监测，并于 2022 年 5 月 9 日出具了该项目的监测报告。组织单位于 2022

年 5 月 26 日组织特邀专家、设计单位、施工单位、检测单位等召开了验收评审会，根据建设项目竣工环境保护验收监测报告和验收意见，形成本验收报告。

## 二、验收监测依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》2015 年 1 月；
- 2、国家环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）；
- 3、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类>的公告》(公告 2018 年第 9 号)；
- 4、关于转发环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的函，粤环函〔2017〕1945 号；
- 5、《大气污染防治行动计划》，国发〔2013〕37 号；
- 6、《水污染防治行动计划》，国发〔2015〕17 号；
- 7、《土壤污染防治行动计划》，国发〔2016〕31 号；
- 8、广东钜诚工程项目管理有限公司《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表》，2021 年 9 月；
- 9、惠州市生态环境局《关于惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表的批复》惠市环（惠城）建[2021]85 号；
- 10、关于《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表》及《惠市环（惠城）建【2021】85 号关于惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表批复》的建设单位主体名称变更协议，2022 年 3 月；
- 11、深圳市中创检测有限公司《检测报告》，2022 年 5 月。

## 三、工程建设情况

### 3-1 地理位置及平面布置

#### 3-1-1 项目地理位置

惠州市弘盛昌科技有限公司位于惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2（经度：114 度 28 分 16.571 秒，纬度：23 度 8 分 45.517 秒），其中项目东面隔围墙为天宝智能充电设施设备生产建设项目（在建），南侧隔青荔三路约 5m 为空地，西侧隔芳洛二路约 15m 为创易纺织工业园，西侧 30m 为晟豪国际智造园，北侧

隔青荔二路约 5m 为惠州市合升智能科技有限公司，东北侧为惠州市西顿光电有限公司。项目四至图详见图 3-1：

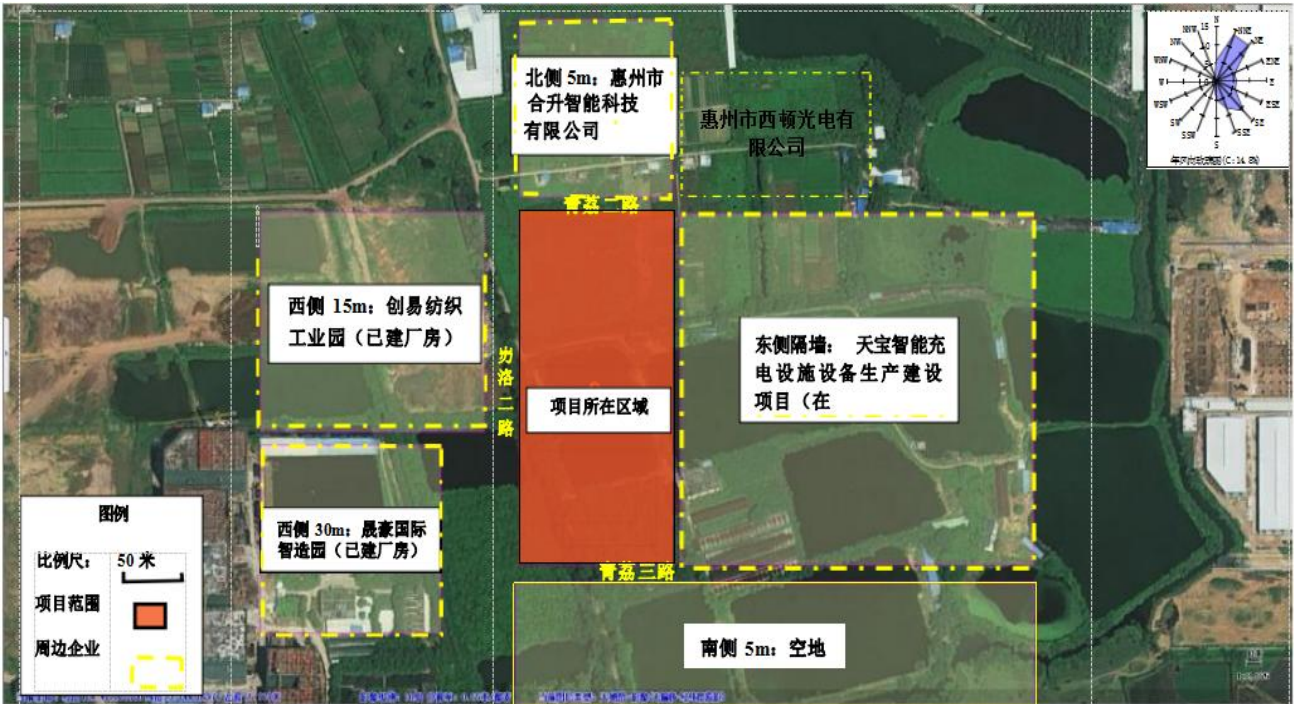


图 3-1 项目四至图

3-2 建设内容

项目总投资 5000 万元，主要从事通讯模组、医疗电子、金融电子以及汽车电子的研发生产，年产通讯模组 1000 万 pcs/年、医疗电子 400 万 pcs/年、金融电子 2000 万 pcs/年、汽车电子 1000 万 pcs/年。项目分期建设，分期验收。本项目实际年产通讯模组 600 万 pcs/年、医疗电子 240 万 pcs/年、金融电子 1200 万 pcs/年、汽车电子 600 万 pcs/年。项目现有员工人数为 450 人，全年工作时间 312 天，每天两班制生产，8 小时一班制，员工均在厂区内食宿。

项目工程组成一览表

类别	工程项目	工程内容
主体工程	生产车间	位于 2#厂房 2 楼和 3 楼，单层面积为 5405m <sup>2</sup> ，车间高度为 2.8m，主要从事 PCB 板的波峰焊接和回流焊接，内分 SMT 车间、DIP/NB 车间、车间中转仓库、钢板房、钢板清洗房、分板房、烧录房等，共设波峰焊生产线 3 条，回流焊生产线 4 条
	组装车间	位于 2#厂房 4 楼和 5 楼，单层面积为 5405m <sup>2</sup> ，车间高度为 2.8m，主要进行产品装配、测试和老化，内分包装车间、组装车间、车间中转仓库和老化房

仓储工程	原料仓库		位于 2#厂房 1 楼，单层面积为 5405m <sup>2</sup> ，厂房高度为 6m，划分为贵金属仓库、电子材料仓库、配件仓库、半成品仓库和成品仓库
	包材仓库		根据产品种类堆放，分别设置在 2#厂房 4 楼和 5 楼
	化学品仓库		位于 2#厂房南侧，面积为 10m <sup>2</sup> ，存放清洗剂、助焊剂、三防漆等
辅助工程	办公区		位于 2#厂房 6 楼，面积为 1342m <sup>2</sup> ，主要作为员工办公场所
	宿舍楼		建有 1 栋 9 层的宿舍楼，食堂位于 1 楼，2-9 楼为员工宿舍
公用工程	给水系统		市政自来水供水管网供给
	排水系统		雨污分流，雨水排入市政雨水管网。项目外排废水为生活污水，生活污水经三级化粪池和三级隔油池预处理后排入惠州市第四污水处理厂二期工程处理
	供电系统		市政供电供应
环保工程	废水	生活污水	生活污水经三级化粪池和三级隔油池预处理后排入惠州市第四污水处理厂二期工程
		废清洗剂	收集后定期交由有危险废物处置资质的单位处理
	废气	焊接废气	在各清洗工位、焊接工位、点胶工位和喷漆工位设置收集设施收集废气，引至“干式过滤+两级活性炭吸附装置”处理后，通过 DA001 和 DA002 排气筒高空排放
		清洗废气	
		喷漆废气	
		厨房油烟	设置 1 套油烟净化装置，油烟废气经净化处理后通过 DA003 排气筒高空排放
	噪声		合理布局、隔音、消声、减振，加强厂区周边绿化带的建设，厂房墙壁及门、窗隔声
	固废	生活垃圾	设置生活垃圾临时堆放区，交由环卫部门回收处理，日产日清
		一般工业固废	2#厂房东侧设置一般固废暂存区，占地面积为 15m <sup>2</sup> ，仓库内一般固废分类堆放，定期处置
		危险废物	在 2#厂房东侧设置危废仓库，占地面积为 8m <sup>2</sup> ，地面铺设防渗防漏层；内设置专用防渗漏托盘，分类存放危险废物，定期委托有资质的处理单位处置
依托工程	生活污水处理设施		生活污水经三级化粪池和三级隔油池预处理后排入市政管网，尾水依托惠州市第四污水处理厂二期工程处理



### 3-3 项目主要生产设备

序号		生产设施	环评报告表设备数量（台）	实际设备数量（台）	用途
1	焊接	锡膏搅拌机	2	1	锡膏搅拌
2		上板机	12	4	上板
3		印刷机	12	4	锡膏印刷
4		三维锡膏印刷检测 SPI	12	4	检测
5		编带机	5	1	编带
6		贴片机	82	22	贴片
7		全自动视觉异贴装机	4	0	贴片
8		回流焊	12	4	焊接
9		盘料扫描设备	2	2	检测
10		自动光学检测设备（AOI）	13	7	检测
11		气动钢网清洗机	1	1	清洗
12		电阻成型机	12	1	成型电阻
13		成型机	10	4	成型
14		插件线	3	3	插件
15		波峰焊	3	3	焊接
16		剪脚机	10	1	修剪插件脚
17		超声波清洗机	1	1	清洗
18		分板机	10	2	分板
19		恒温烙铁	80	80	返工焊接
20	PCBA 板测试	老化房	1	1	老化
21		表面电阻测试仪	20	1	测试
22		测试仪	16	6	测试
23		干燥柜	4	0	干燥
24		烘烤箱	4	3	烘干
25		ICT 测试仪	2	2	测试
26		PCBA 主板自动化测试机设备	30	0	测试
27		炉温测试仪	4	2	测试
28	组装	老化房	2	1	老化
29		三防涂覆机	2	1	防护
30		UV 固化炉	2	1	焊接
31		点胶机	8	7	点胶
32		组装线	12	8	组装
33		螺丝机	40	6	组装
34		条码打印机	56	12	打印条码
35	成品测试	综测仪	200	10	综合测试
36		ESD 测试仪	20	1	测试
37		GPS 测试仪	8	1	测试

38		ICT 测试仪	2	2	测试
39		恒温恒湿箱	2	1	测试
40		恒温加热台	2	1	测试
41		模拟运输振动试验机	1	1	测试
42		示波器	3	1	测试
43		真空包装机	10	2	包装
44		打包机	6	1	打包
45	辅助设备	空压机	2	1	压缩空气
46		冷水机组	3	2	空调系统冷水设备

3-4 项目原辅材料使用情况

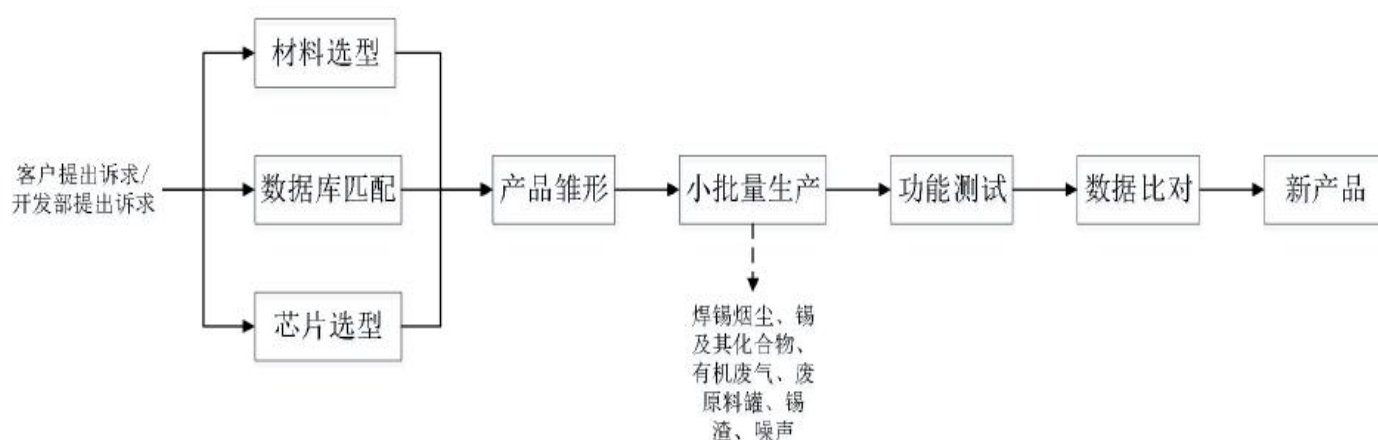
种类	名称	单位	环评报告表 年耗量	实际年 耗量	用途	储存的位置
通讯 模组	通讯模组 PCB 板	万套/a	1300	780	焊接基材	电子材料仓库
	通讯模组电子元器件	万套/a	1300	780	焊接电元件	电子材料仓库
	通讯模组塑胶件	万套/a	1300	780	组装外壳	配件仓库
	通讯模组包装材料	万套/a	1300	780	外包装	包材仓库
	无铅锡膏	t/a	7	4.2	回流焊焊材	贵金属 仓库
	无铅锡条	t/a	0.3	0.2	波峰焊焊材	
	无铅锡线	t/a	0.1	0.06	返工焊材	
	无水乙醇	L/a	30	18	表面清洁	化学品 仓库
	水基清洗剂	L/a	20	12	波峰焊夹具、钢网 清洗	
	生物降解清洗剂	L/a	150	90	助焊剂喷头清洁、 焊炉保养	
	清洗剂	L/a	40	24	返工表面清洁	
	助焊剂	L/a	300	180	波峰焊焊材	
	有机硅胶粘剂	t/a	0.2	0.12	灌封、密封	
	UV 三防漆	L/a	100	60	电元件保护	
	擦网纸	t/a	0.3	0.18	钢网清洁	电子材料仓库
医疗 电子	医疗电子 PCB 板	万套/a	400	240	焊接基材	电子材料仓库
	医疗电子电子元器件	万套/a	400	240	焊接电元件	电子材料仓库
	医疗电子塑胶件	万套/a	400	240	组装外壳	配件仓库
	医疗电子包装材料	万套/a	400	240	外包装	包材仓库
	无铅锡膏	t/a	1	0.6	回流焊焊材	贵金属仓库

	无铅锡条	t/a	0.1	0.06	波峰焊焊材	化学品仓库
	无铅锡线	t/a	0.1	0.06	返工焊材	
	无水乙醇	L/a	1	0.6	表面清洁	
	水基清洗剂	L/a	5	3	波峰焊夹具、钢网清洗	
	生物降解清洗剂	L/a	50	30	助焊剂喷头清洁、焊炉保养	
	清洗剂	L/a	10	6	返工表面清洁	
	助焊剂	L/a	200	120	波峰焊焊材	
	有机硅胶粘剂	t/a	0.1	0.06	灌封、密封	
	UV 三防漆	L/a	20	12	电元件保护	
	擦网纸	t/a	0.1	0.06	钢网清洁	电子材料仓库
金融电子	金融电子 PCB 板	万套/a	3000	1800	焊接基材	电子材料仓库
	金融电子电子元器件	万套/a	3000	1800	焊接电元件	电子材料仓库
	金融电子塑胶件	万套/a	3000	1800	组装外壳	配件仓库
	金融电子包装材料	万套/a	3000	1800	外包装	包材仓库
	无铅锡膏	t/a	5	3	回流焊焊材	贵金属仓库
	无铅锡条	t/a	1.8	1	波峰焊焊材	
	无铅锡线	t/a	0.5	0.3	返工焊材	
	无水乙醇	L/a	45	27	表面清洁	化学品仓库
	水基清洗剂	L/a	60	36	波峰焊夹具、钢网清洗	
	生物降解清洗剂	L/a	150	90	助焊剂喷头清洁、焊炉保养	
	清洗剂	L/a	50	30	返工表面清洁	
	助焊剂	L/a	1200	720	波峰焊焊材	
	有机硅胶粘剂	t/a	0.1	0.06	灌封、密封	
	UV 三防漆	L/a	150	90	电元件保护	
	擦网纸	t/a	0.2	0.1	钢网清洁	电子材料仓库
汽车电子	汽车电子 PCB 板	万套/a	2000	1200	焊接基材	电子材料仓库
	汽车电子电子元器件	万套/a	2000	1200	焊接电元件	电子材料仓库
	汽车电子塑胶件	万套/a	2000	1200	组装外壳	配件仓库
	汽车电子包装材料	万套/a	2000	1200	外包装	包材仓库

	无铅锡膏	t/a	4	2.4	回流焊焊材	贵金属仓库
	无铅锡条	t/a	0.8	0.5	波峰焊焊材	
	无铅锡线	t/a	0.3	0.18	返工焊材	
	无水乙醇	L/a	24	14.4	表面清洁	化学品仓库
	水基清洗剂	L/a	45	27	波峰焊夹具、钢网清洗	
	生物降解清洗剂	L/a	150	90	助焊剂喷头清洁、焊炉保养	
	清洗剂	L/a	50	30	返工表面清洁	
	助焊剂	L/a	800	480	波峰焊焊材	
	有机硅胶粘剂	t/a	0.1	0.06	灌封、密封	
	UV 三防漆	L/a	230	13.8	电元件保护	
	擦网纸	t/a	0.2	0.1	钢网清洁	电子材料仓库

### 3-5 生产工艺流程简述

#### (1)研发工程生产工艺流程：



#### 生产工艺流程说明：

研发工程包括对产品改进以及新产品的开发，研发部门通过客户或开发部的要求，对材料选型、数据库模块和芯片选型等的配比，根据选定的搭配内容利用生产部门的生产设备和测试仪器对其进行生产测试，再根据测试数据进行比对，以获得最佳的生产方案，从而研发出新产品。

The flowchart illustrates the PCB manufacturing process, starting with material preparation and ending with final assembly and testing. The process includes the following steps and associated waste/emissions:

- Material Preparation:**
  - 钢网清洁 (Stencil Cleaning):** Uses 无水乙醇 (Anhydrous Ethanol) and 水基清洗剂 (Water-based Cleaner). Produces 有机废气、废清洗剂 (Organic Vapors, Waste Cleaner).
  - 待洗钢网 (Washable Stencil):** Intermediate state of the stencil.
- Assembly Process:**
  - 上板 (Board Loading):** Initial step.
  - 印刷 (Printing):** Uses 锡膏、电子元器件 (Solder Paste, Electronic Components). Produces 废锡膏瓶、废锡膏、废擦拭纸 (Waste Solder Paste Bottle, Waste Solder Paste, Waste Wiping Paper).
  - 贴片 (Mounting):** Produces 包装固废、噪声 (Packaging Solid Waste, Noise).
  - 回流焊接 (Reflow Soldering):** Produces 焊锡烟尘、锡及其化合物、有机废气、噪声 (Solder Fumes, Tin and its compounds, Organic Vapors, Noise).
  - AOI检查 (AOI Inspection):** Quality control step.
  - 插件 (Component Insertion):** Produces 边角料、噪声 (Scrap, Noise).
- Finishing and Testing:**
  - UV固化 (UV Curing):** Produces 有机废气 (Organic Vapors).
  - 喷涂 (Coating):** Uses UV三防漆 (UV Conformal Coating). Produces 有机废气、废清洗剂、废原料罐 (Organic Vapors, Waste Cleaner, Waste Raw Material Can).
  - 部分产品 (Partial Products):** Intermediate products.
  - 测试 (Testing):** Quality control step.
  - 不合格 (不合格):** Rejected products.
  - 返工清洁 (Rework Cleaning):** Produces 有机废气、废原料罐 (Organic Vapors, Waste Raw Material Can).
  - 补焊 (Re-soldering):** Uses 锡线 (Solder Wire). Produces 焊锡烟尘、锡及其化合物、有机废气、锡渣、噪声 (Solder Fumes, Tin and its compounds, Organic Vapors, Solder Dross, Noise).
  - 分板 (Board Separation):** Produces 边角料 (Scrap).
  - 波峰焊接 (Wave Soldering):** Produces 焊锡烟尘、锡及其化合物、有机废气、废原料罐、锡渣、噪声 (Solder Fumes, Tin and its compounds, Organic Vapors, Waste Raw Material Can, Solder Dross, Noise).
  - 夹具清洁 (Fixture Cleaning):** Uses 无水乙醇 (Anhydrous Ethanol) and 水基清洗剂 (Water-based Cleaner). Produces 有机废气、废清洗剂 (Organic Vapors, Waste Cleaner).
  - 待洗夹具 (Washable Fixture):** Intermediate state of the fixture.
  - 锡条、助焊剂 (Solder Wire, Flux):** Materials used in wave soldering.

(1) 板面清洁：预先使用无水乙醇进行 PCB 板表面清洁。本工序产生的污染物主要为有机废气。

(3) 印刷：利用钢网印刷机，将锡膏通过钢网上的空隙脱膜接触锡膏而印制于 PCB 光板的锡垫上，钢网使用前，为确保钢网的洁净度，需预先使用无水乙醇进行表面清洁，每印刷 5 张 PCB 光板，钢网印刷机的清洁系统启动，采用擦网纸擦拭去钢网上的锡膏。本工序产生的污染物主要为废锡膏瓶、废擦网纸和废锡膏。

- 9 -

上。本工序产生的污染物主要为包装固废和噪声。

(5) 回流焊接：回流焊炉预热达到预定温度后，贴好电子元器件的 PCB 板沿输送带进入回流焊炉，热气流吹向贴好电子元器件的 PCB 板，无铅焊膏受热融化，锡膏中助焊剂熔融挥发产生有机废气，锡成分高温熔融后将表面贴装的电子元器件与 PCB 板牢固粘接在一起。本工序产生的污染物主要为焊锡烟尘、锡及其化合物、有机废气和设备运行噪声。

(6) AOI 检查：运用高速高精度视觉处理技术自动检测 PCB 板上各种不同贴装错误及焊接缺陷。

(7) 插件：采用自动插件线将电子元件插在对应的位置，并利用剪脚机剪去多余键脚。本工序产生的污染物主要为边角料和设备运行噪声。

(8) 波峰焊接：将已经经过插件加工的 PCBA 板固定在夹具上，经喷雾预热机喷涂上助焊剂后，进入波峰焊炉中焊锡，焊锡后的 PCBA 板需人工对其进行检测。本工序产生的污染物主要为焊锡烟尘、锡及其化合物、有机废气、锡渣和设备运行噪声。

(9) 分板：将半成品分切为产品所需规格。本工序产生的污染物主要为边角料。

(10) 测试：对半成品进行功能测试，测试合格的 PCBA 板根据产品需求，进入装配工序或进行喷涂处理。

(12) 返工补焊：不合格品根据损坏程度而定，可维修者需进行人工补焊。人工补焊先采用清洗剂对板面锡渣进行清洁，再使用电烙铁进行人工点焊维修。本工序产生的污染物主要为焊锡烟尘、锡及其化合物、有机废气、锡渣和设备运行噪声。

(13) 三防漆喷涂：根据产品需要，部分产品需进行三防漆喷涂，可用于保护线路板及其相关设备免受环境的侵蚀。三防漆喷涂时，主要只对 PCBA 板上部分工件进行喷涂，采用喷嘴对待喷涂区域集中喷涂，喷嘴与喷涂工件的距离约 1cm，喷涂面积约 0.01m<sup>2</sup>/pcs。根据建设单位提供，喷涂工序不是连续生产工序，每年生产时间大概为 156 天，约 6 个月。本工序产生的污染物主要为喷涂废气和废包装罐。

(14) UV 固化：喷涂三防漆产品后需进行表面固化。根据建设单位提供，三防漆采用 UV 漆，固化工序采用 UV 固化炉，固化能量 $\geq 1000\text{mJ}/\text{cm}^2$ ，照射时长为 5-30s。本工序产生的污染物主要为有机废气。

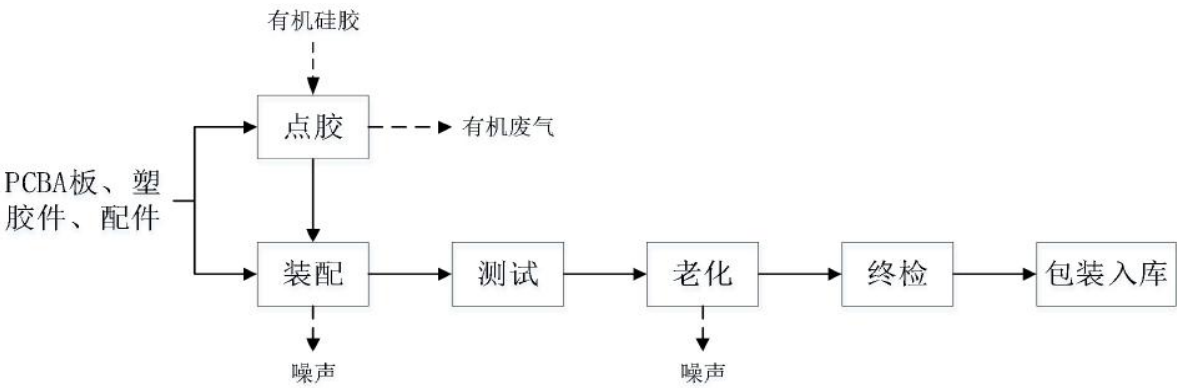
焊炉保养：建设单位每周会使用生物降解清洗剂对回流焊炉、波峰焊炉和轨

道进行清洗保养，每次保养时间为 8h。本工序产生的污染物主要为有机废气、废清洗剂、废抹布和设备运行噪声。

钢网清洗：钢网清洗在气动钢网清洗机中进行，每台气动钢网清洗机均配设有清洗剂储液槽，规格为 0.3m\*0.3m\*0.2m，每个储液槽的储液能力为容积的 80%，当储液槽内液槽低于 50%时需补充。气动钢网清洗机作业时，预先在储液槽中加入清洗剂，将钢网放置清洗工位的钢网清洗架上，关闭安全门并启动机器的喷淋装置，清洗剂通过喷淋装置抽出喷洒在钢网上，以达到清洁的效果，清洗剂需定期更换，更换频次为 1 次/季度。钢网每天均需清洗，清洗时间按工作时间计，每个钢网使用前需用无水乙醇清洁表面。此工序产生的污染物主要为有机废气、废清洗剂和设备运行噪声。

夹具清洗：夹具清洗在超声波清洗机的清洗槽中进行，每台超声波清洗机设有 2 个清洗槽，清洗槽的规格为 0.4m\*0.4m\*0.2m，每个清洗槽的储液能力为容积的 80%，当储液槽内液槽低于 50%时需补充。超声波清洗机作业时，预先在清洗槽中倒入水基清洗剂，将夹具放置清洗槽内启动机器，夹具清洗频次为 1 次/月，每次清洗时间为 8h，每次清洗作业完成后加盖顶盖，避免清洗剂被污染，减少挥发，清洗剂每年更换 1 次，每个夹具使用前需用无水乙醇清洁表面。本工序产生的污染物主要为有机废气、废清洗剂和设备运行噪声。

**(3) 装配、测试生产工艺流程：**



**生产工艺流程说明：**

部分产品在装配前需在 PCBA 板面上点涂有机硅胶，此类产品的工作时间为 10h/d，120d/a，点涂后通过人工装配将 PCBA 板、塑胶外壳和其他配件装配成产品，经过测试合格、老化加工后形成成品，包装入库，此过程会产生有机废气和设备运行噪声。

## 四、环境保护设施

### 4-1 废水

项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗等工序产生的清洗废液交由惠州东江威立雅环境服务有限公司处理处置，不外排；冷却水循环使用不外排；项目员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入惠州市第四污水处理厂二期工程进行处理后排放。项目水平衡图详见图 4-1：

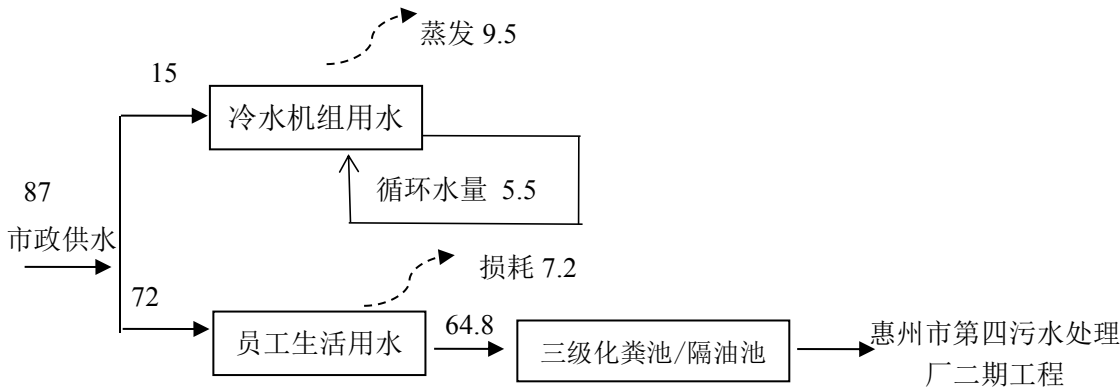


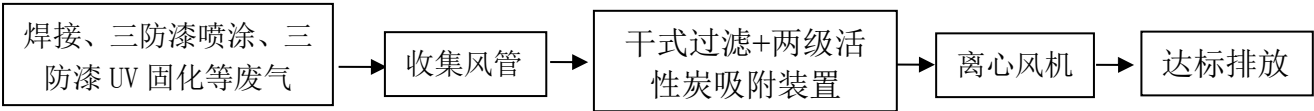
图 4-1 项目水平衡图 (单位 t/d)

### 4-2 废气

#### 4-2-1 焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序废气处理措施

项目焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序产生的废气经收集分别由两套“干式过滤+两级活性炭吸附装置”处理后，分别通过 1 根 28 米和 1 根 32 米高的排气筒排放。

工艺流程图如下：





废气收集净化设备现场照片见图 4-2

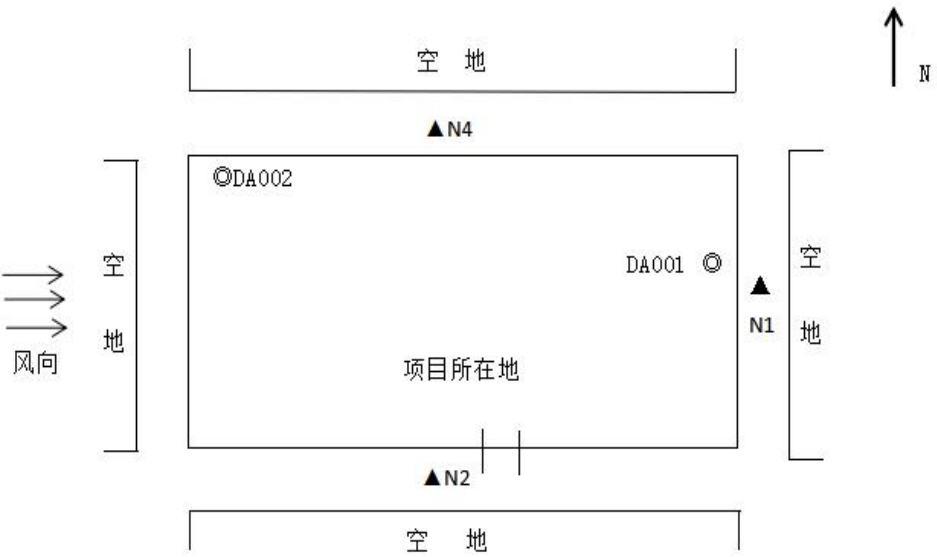


4-2-2 食堂油烟废气处理措施

项目食堂油烟废气经收集由一套“油烟净化器”处理后高空排放。

4-3 噪声

项目噪声源主要是生产过程中各设备运行时产生的机械噪声，噪声值75~80 dB(A)。通过合理布局厂区，将高噪声设备远离厂界；利用厂房墙壁进行隔音，对噪声源进行隔音、消音和减震等措施；厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准，不会对周围声环境和敏感点产生明显的不良影响。



监测点位分布示意图：▲表示噪声监测点

#### 4-4 固体废物

项目包装固废、锡渣、废板边、废锡膏、废擦网纸及废原料桶经收集后交专业公司回收处理；废抹布、废清洗剂、废机油、废滤芯、废活性炭等危险废物交由惠州东江威立雅环境服务有限公司处理处置，残次品交由惠州市科丽能环保科技有限公司处理处置；员工生活垃圾经收集后，交由环卫部门统一清理运走处理。



### 五、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门决定

#### 5-1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

##### (1) 水环境影响评价结论：

项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗均直接采用相应的清洗剂清洗，无需另外调配，清洗剂失效后，废清洗剂作为危险废物委外处理，故项目清洗工序无需用水；项目生产设备在进行生产作业时，需利用冷水塔组为设备降温，冷水机组运行期间需定期补水，冷却水循环使用不外排，因此项目外排废水主要为生活污水。

项目拟聘请员工 1500 人，均在厂区内食宿。根据《广东省用水定额第三部分：生活》（DB44/T 1461.3—2021）中城镇居民用水定额，员工生活用水量为 240m<sup>3</sup>/d，年用水量为 74880m<sup>3</sup>/a，排污系数取 0.9，则项目生活污水产生量为 216m<sup>3</sup>/d，67392m<sup>3</sup>/a。污染物指标参照一般城市生活污水，CODCr260mg/L、BOD5130mg/L、SS150mg/L、氨氮 25mg/L、TN 50mg/L、TP 10mg/L、动植物油

25mg/L 等。

项目区域属于惠州市第四污水处理厂纳污范围，生活污水经预处理后，通过市政管网排放至惠州市第四污水处理厂二期工程处理。项目污水量（216m<sup>3</sup>/d）仅占惠州市第四污水处理厂二期工程处理能力（剩余处理能力为 0.09 万 m<sup>3</sup>/d）的 24%，不会对其运行造成明显影响。

因此，从水质、水量、接驳条件等来看，项目生活污水排入惠州市第四污水处理厂二期工程处理是可行的。

## （2）大气环境影响评价结论：

项目营运过程产生的作业废气主要为回流焊接作业，波峰焊接作业和烙铁焊接作业产生的焊接烟尘和有机废气；三防漆喷涂作业产生的漆雾；三防漆喷涂和固化，PCB板、钢网和夹具表面清洁作业，夹具和钢网清洗作业、炉膛保养、点胶以及PCBA板返工清洁作业产生的有机废气；主要污染指标包括颗粒物、锡及其化合物和总VOCs，其他废气为厨房油烟。

项目营运期间产生的废气包括焊接烟尘和有机废气，主要污染因子为颗粒物、锡及其化合物和总VOCs，项目共设1套排气系统，主要收集回流焊炉、波峰焊炉、气动钢网清洗机、三防漆喷涂机、超声波清洗机、点胶机以及烙铁焊接工位的作业废气。本报告建议建设单位设置“烟气过滤装置+二级活性炭吸附装置”作为排气系统的末端处理装置，排气筒高度为27m，烟尘过滤装置的处理效率按90%计，二级活性炭吸附装置的处理效率按80%计。

项目排气筒DA001排放的颗粒物和锡及其化合物均可达到《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准要求，总VOCs可达到《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第II时段的排放限值要求，外排废气对周边环境影响较小。

项目车间内未被收集的废气呈无组织排放扩散在车间外环境，经环境扩散和稀释，厂界颗粒物和锡及其化合物排放可满足广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控浓度限值，厂界总VOCs排放满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）无组织排放监控浓度限值标准；厂区内VOCs无组织排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 3782

2-2019) 附录A厂区内VOCs无组织特别排放限值, 对周边环境影响较小。

项目厨房设有 15 个炉头, 产生的油烟经油烟净化器处理后达标排放。项目就餐人数为 1500 人, 按员工每人每日消耗的食用油 50g/d 计算, 年工作时间 312 天, 则食堂消耗食用油 23.4t/a, 根据不同的炒炸工况, 油的挥发量不同, 平均约占总耗油量的 2%~4%, 项目取 3%计, 则油烟的产生量0.702t/a。厨房每天工作时间 约合 6 小时, 根据《广州市饮食服务业油烟治理技术指引》, 每个基准炉头的额 定风量按 2000m<sup>3</sup>/h 计算, 则一年油烟废气量为 5616 万 m<sup>3</sup>/a, 油烟浓度约为 12.5mg/m<sup>3</sup>。油烟净化设施处理效率按 85%计, 则项目内油烟排放量为 0.105t/a, 排放浓度为 1.88mg/m<sup>3</sup>, 经净化处理后的油烟沿排气筒 DA003 高空排放, 排放高度为35m。

因此, 项目员工食堂产生的厨房油烟经采用油烟净化处理装置处理后可达到《饮食业油烟排放标准》(试行)(GB18483-2001)的要求, 油烟最高允许排放浓度 2.0mg/m<sup>3</sup>, 不会对厂内及周边环境造成明显影响。

### (3) 噪声环境影响评价结论:

项目噪声主要来自波峰焊、插件线、超声波清洗机、分板机、回流焊、剪脚机、气动钢网清洗机和组装线等生产设备、废气处理设施运行时产生的噪声, 噪声级约为 55-90dB(A)。由于项目噪声源多、分布散, 根据各噪声源的强度和分布情况以及声能叠加原理, 我们对噪声源进行简化处理。四周厂界可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求, 项目无声环境保护目标, 因此, 项目不会对周围声环境及内部造成明显影响。

### (4) 固体废物环境影响评价结论

项目运营过程产生的固体废物主要为员工生活垃圾、餐厨垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

项目一般固体废物主要为包装固废的产生量为 2t/a、锡渣产生量为 0.63t/a、废板边的产生量约 2t/a、废锡膏的产生量约 0.17t/a、废锡膏的产生量约 0.17t/a、擦网纸的产生量为 0.8t/a, 统一收集后交由专业回收处理单位回收处理; 项目产生的危险废物主要为残次品、废抹布、废清洗剂、废机油、废滤芯、废活性炭等危险废物, 产生量分别为 0.5t/a、2t/a、0.525t/a、0.5 t/a、2.0404 t/a, 经收集后交有资质的单位处置。

生活垃圾主要来自员工日常办公和生活, 成分主要是废纸张、瓜果皮核、饮 料

包装瓶、塑料包装纸等。根据工程分析，项目拟聘请员工 1500 人，均在厂区内住宿，生活垃圾产生量按 1kg/人·d 计，故项目生活垃圾产生量为 1.5t/d，468t/a。生活垃圾集中收集后交由环卫部门清运处理；项目拟设 1 个三级隔油池处理食堂污水，三级隔油池需定期清渣会产生废油脂，产生量为 2t/a，属于餐厨垃圾，定期委托专业处理公司清运，不在厂区内储存。

项目产生的固体废物经上述处理措施处理后，对周围环境影响不大。

#### (5) 总的结论

综上所述，本次建设项目符合国家产业政策，项目选址合理，在落实评价提出的各项环境保护及污染防治措施的基础上，所产生的污染物均能达标排放或妥善处置，对周围环境影响较小。因此，从环保角度分析，项目的建设可行。

### 5-2 审批部门审批决定

项目建设、设计、运行管理中应认真落实报告表提出的各项环境保护措施，并重点做好如下工作：

(1) 应按先进的清洁生产水平要求进行设计，优先采用先进的清洁生产工艺、设备，采取有效措施减少物耗、水耗、能耗和污染物的产生量，最大限度地从源头削减污染物的排放量，持续提高清洁生产水平。

(2) 按照“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则优化设置给排水系统，并做好与市政污水管网的接驳工作。项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗工序产生的清洗废液交有资质单位回收处理，不外排；冷却水循环使用，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后，须接驳污水管网纳入污水处理厂处理。

(3) 严格落实项目废气收集处理措施，最大限度地减少大气污染物排放对周围环境的影响。项目焊接工序产生的颗粒物和锡及其化合物、三防漆喷涂工序产生的颗粒物排放均执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第 II 时段二级标准及无组织排放监控浓度限值；项目焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶工序产生的有机废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第 II 时段及无组织排放监控浓度限值标准。

厂区内 VOCs 无组织排放需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 特别排放限值及有关要求。

(4) 优化厂区布局，尽量选用低噪声设备，对高噪声设备应采取合理的降噪措施，项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

(5) 按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物。项目产生的危险废物须严格执行国家和地方管理的有关规定，交有资质单位依法处置，在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 年修改单的要求；一般工业固体废物的贮存及处置应符合固体废物污染环境防治的相关规定。

(6) 制订并落实有效的环境风险防范措施，加强污染防治设施的管理和维护，严防环境风险事故发生，保障环境安全。

## 六、验收执行标准

### 6-1 有组织废气执行标准

1、项目焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序生产过程中产生的废气执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第 II 时段排放限值标准、《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级标准。

排放源	监测项目	排放浓度	排气筒高度
焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序	总 VOCs	30 mg/m <sup>3</sup>	28米、32米
	锡及其化合物	8.5mg/m <sup>3</sup>	
	颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	

2、项目食堂油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的小型标准限值要求。

### 6-2 无组织废气执行标准

1、项目厂界无组织废气执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）无组织排放监控点浓度限值、《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值的要求。

废气类型	监测项目	标准限值
无组织废气	总 VOCs	2.0 mg/m <sup>3</sup>
	锡及其化合物	0.24mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	1.0 mg/m <sup>3</sup>

2、项目厂区内无组织废气排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表A.1厂区内VOCs无组织排放限值中的特别排放限值。

废气类型	监测项目	特别排放限值	限值含义
厂区内无组织废气	非甲烷总烃	6 mg/m <sup>3</sup>	监控点处1h平均浓度值
		20 mg/m <sup>3</sup>	监控点处任意一次浓度值

### 6-3 噪声执行标准

项目厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

监测项目	昼间标准	夜间标准
厂界环境噪声	≤65dB(A)	≤55dB(A)

## 七、验收监测内容

### 7-1 有组织排放废气

#### 7-1-1 监测项目及监测频次

排放源	监测点位	监测项目	监测频次
焊接、三防漆喷涂、三防漆UV固化、清洗清洁、点胶等工序	废气处理设施处理前后监测口	总VOCs、锡及其化合物、颗粒物	1 天 3 次，连续监测 2 天
饮食业油烟		饮食业油烟	1 天3次，连续监测 2 天

#### 7-1-2 监测项目采样方法

监测项目	使用仪器	分析及标准号	检出限
总 VOCs	惠分 GC-6890A	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》 DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	0.01mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	恒温恒湿称重系统 DL-HC6900	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》 HJ 836-2017	1.0mg/m <sup>3</sup>

锡及其化合物	原子吸收分光光度计 6810	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T65-2001	$3 \times 10^{-6} \text{mg/m}^3$
饮食业油烟	红外测油仪: JC-OIL-6	GB 18483-2001 《饮食业油烟排放标准（试行）》附录 A 饮食业油烟采样方法及分析方法	0.06 $\text{mg/m}^3$

## 7-2 无组织排放废气

### 7-2-1 监测项目及频次

废气类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界无组织排放废气	共设4个监测点	总 VOCs、锡及其化合物、颗粒物	1 天 3 次，连续监测 2 天
厂区内无组织废气	共设4个监测点	非甲烷总烃	

### 7-2-2 监测项目采样方法

监测项目	使用仪器	分析及标准号	检出限
总 VOCs	惠分 GC-6890A	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	0.01 $\text{mg/m}^3$
锡及其化合物	原子吸收分光光度计 6810	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T65-2001	$3 \times 10^{-6} \text{mg/m}^3$
颗粒物	恒温恒湿称重系统 DL-HC6900	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	0.001 $\text{mg/m}^3$
非甲烷总烃	福立 GC-9790 II	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	0.07 $\text{mg/m}^3$

## 7-3 噪声

### 7-3-1 监测项目、监测点位及监测频次

监测项目	监测点位	监测频次
厂界环境噪声	厂界外共设 4 监测点	昼间、夜间各监测 1 次，连续监测 2 天

### 7-3-2 监测项目采样方法

监测项目	监测方法	使用仪器/型号	检出限/测量范围
工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	噪声振动测量仪 AWA5688	/



## 八、数据质量控制和质量保证

(1) 为保证检测分析结果的准确可靠性，检测质量保证和质量控制按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）的环境检测技术规范要求进行。

(2) 本次验收是在项目主体工程工况稳定，环境保护设施运行正常的情况下进行的。

(3) 检测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样器进行气路检查和流量校核，保证检测仪器的气密性和准确性。

(5) 噪声测量前后用标准声源对噪声计进行校准，检测前后校准值差值不得大于 0.5dB。

(6) 验收检测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

## 九、验收监测结果及分析

### 9-1 生产工况

项目验收监测期间，我司处于生产调试阶段，2022 年 4 月 20 日至 21 日实际生产工况均达到建设项目的 75%以上。

## 9-2 有组织废气监测结果

表 1

采样点位及检测项目				采样频次及检测结果						排放 限值
				2022.4.20			2022.4.21			
				1	2	3	1	2	3	
DA001 有组织 废气	总VOCs	处理前	标干烟气流量 (m³/h)	17375	16584	17389	18015	16101	17382	—
			排放浓度 (mg/m³)	9.39	9.80	10.0	9.47	9.79	10.3	—
			排放速率(kg/h)	0.16	0.16	0.17	0.10	0.16	0.18	—
		处理后	标干烟气流量 (m³/h)	16981	17929	17127	16819	17125	17453	—
			排放浓度 (mg/m³)	1.14	1.25	1.59	1.23	1.52	1.63	30
			排放速率(kg/h)	0.019	0.022	0.027	0.021	0.026	0.028	1.45
	锡及其化 合物	处理前	标干烟气流量 (m³/h)	17375	16584	17389	18015	16101	17382	—
			排放浓度 (mg/m³)	2.35×10 <sup>-4</sup>	2.26×10 <sup>-4</sup>	2.37×10 <sup>-4</sup>	2.63×10 <sup>-4</sup>	2.71×10 <sup>-4</sup>	2.53×10 <sup>-4</sup>	—
			排放速率(kg/h)	4.1×10 <sup>-6</sup>	3.8×10 <sup>-6</sup>	4.1×10 <sup>-6</sup>	4.7×10 <sup>-6</sup>	4.4×10 <sup>-6</sup>	4.4×10 <sup>-6</sup>	—
		处理后	标干烟气流量 (m³/h)	16981	17929	17127	16819	17125	17453	—
			排放浓度 (mg/m³)	1.1×10 <sup>-5</sup>	2.6×10 <sup>-5</sup>	1.4×10 <sup>-5</sup>	1.2×10 <sup>-5</sup>	1.3×10 <sup>-5</sup>	1.2×10 <sup>-5</sup>	8.5
			排放速率(kg/h)	1.9×10 <sup>-7</sup>	4.7×10 <sup>-7</sup>	2.4×10 <sup>-7</sup>	2.0×10 <sup>-7</sup>	2.2×10 <sup>-7</sup>	2.1×10 <sup>-7</sup>	0.643
	颗粒物	处理前	标干烟气流量 (m³/h)	17375	16584	17389	18015	16101	17382	—
			排放浓度 (mg/m³)	39.5	41.0	39.2	39.2	43.5	40.2	—
			排放速率(kg/h)	0.69	0.68	0.68	0.42	0.70	0.70	—
		处理后	标干烟气流量 (m³/h)	16981	17929	17127	16819	17125	17453	—
			排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120
			排放速率(kg/h)	0.13	0.13	0.13	0.12	0.14	0.13	8.08
备注		1、“—”表示未有该项目的排放限值； 2、排气筒高度为：28m； 3、排气筒高度均低于周围200m半径范围内最高建筑的5m，最高允许的排放速率按照所列对应排放速率限值的 50% 执行。								

表 2

采样点位及检测项目				采样频次及检测结果						排放 限值
				2022.4.20			2022.4.21			
				1	2	3	1	2	3	
DA002 有组织 废气	总VOCs	处理前	标干烟气流量 (m³/h)	21173	22066	22404	23002	20614	23303	—
			排放浓度 (mg/m³)	10.5	11.7	12.5	11.1	12.3	12.9	—
			排放速率(kg/h)	0.22	0.26	0.28	0.26	0.25	0.30	—
		处理后	标干烟气流量 (m³/h)	24090	23491	23196	22898	23198	24092	—
			排放浓度 (mg/m³)	1.82	2.10	2.21	2.10	2.19	2.22	30
			排放速率(kg/h)	0.044	0.049	0.051	0.048	0.051	0.053	1.45
	锡及其化 合物	处理前	标干烟气流量 (m³/h)	21173	22066	22404	23002	20614	23303	—
			排放浓度 (mg/m³)	3.14×10 <sup>-4</sup>	3.26×10 <sup>-4</sup>	3.41×10 <sup>-4</sup>	3.10×10 <sup>-4</sup>	3.23×10 <sup>-4</sup>	3.26×10 <sup>-4</sup>	—
			排放速率(kg/h)	6.6×10 <sup>-6</sup>	7.2×10 <sup>-6</sup>	7.6×10 <sup>-6</sup>	7.1×10 <sup>-6</sup>	6.7×10 <sup>-6</sup>	7.6×10 <sup>-6</sup>	—
		处理后	标干烟气流量 (m³/h)	24090	23491	23196	22898	23198	24092	—
			排放浓度 (mg/m³)	1.0×10 <sup>-5</sup>	9.8×10 <sup>-6</sup>	1.1×10 <sup>-5</sup>	1.5×10 <sup>-5</sup>	1.6×10 <sup>-5</sup>	1.6×10 <sup>-5</sup>	8.5
			排放速率(kg/h)	2.4×10 <sup>-7</sup>	2.3×10 <sup>-7</sup>	2.6×10 <sup>-7</sup>	3.4×10 <sup>-7</sup>	3.5×10 <sup>-7</sup>	3.8×10 <sup>-7</sup>	0.84
	颗粒物	处理前	标干烟气流量 (m³/h)	21173	22066	22404	23002	20614	23303	—
			排放浓度 (mg/m³)	47.9	45.6	41.8	47.4	47.6	46.6	—
			排放速率(kg/h)	1.0	1.0	0.94	1.1	0.98	1.1	—
		处理后	标干烟气流量 (m³/h)	24090	23491	23196	22898	23198	24092	—
			排放浓度 (mg/m³)	<20	<20	<20	<20	<20	<20	120
			排放速率(kg/h)	0.19	0.19	0.19	0.19	0.18	0.18	10.8
备注		1、“—”表示未有该项目的排放限值； 2、排气筒高度为：32m； 3、排气筒高度均低于周围200m半径范围内最高建筑的5m，最高允许的排放速率按照所列对应排放速率限值的 50% 执行。								

监测结果表明：项目焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序产生的废气经收集后分别由两套“干式过滤+二级活性炭吸附装置”进行处

理，总 VOCs 排放达到广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第 II 时段排放限值标准，颗粒物和锡及其化合物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放限值要求。

表 3

采样点位	采样日期	采样 频次	检测项目及结果					
			饮食业油烟					
			处理前			处理后		
			标干烟气 流量(m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)	标干烟气 流量(m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)
DA003 饮食业油烟	2022.4.20	1	18338	0.244	——	20689	0.082	0.424
		2	18579	0.242	——	21168	0.079	0.420
		3	18529	0.240	——	20575	0.080	0.413
	2022.4.21	1	18338	0.244	——	20964	0.082	0.429
		2	18579	0.231	——	20785	0.078	0.403
		3	18529	0.233	——	21130	0.079	0.417
排放限值						2.0		
备注	1、“——”表示标准无相关规定或无需填写； 2、排放口信息：烟囱高度 h=43m；灶头数n=2。							

监测结果表明：项目食堂油烟废气经收集由一套“油烟净化器”处理后，食堂油烟排放达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的小型规模要求。

### 9-3 无组织废气监测结果

表 4

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果(mg/m <sup>3</sup> )			标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			第一次	第二次	第三次	
2022.4.20	厂界上风向参照点 1#	颗粒物	0.233	0.250	0.217	1.0
	厂界下风向监控点 2#		0.433	0.417	0.383	
	厂界下风向监控点 3#		0.450	0.400	0.417	
	厂界下风向监控点 4#		0.367	0.383	0.350	
	检测结果最大值		0.450	0.417	0.417	
	厂界上风向参照点 1#	总 VOCs	0.06	0.05	0.06	2.0
	厂界下风向监控点 2#		0.19	0.19	0.08	
	厂界下风向监控点 3#		0.17	0.20	0.07	
	厂界下风向监控点 4#		0.20	0.09	0.09	
	检测结果最大值		0.20	0.20	0.09	
	厂界上风向参照点 1#	锡及其化合物	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	0.24
	厂界下风向监控点 2#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 3#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 4#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	检测结果最大值		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂内无组织监控点 5#(任意点值)	非甲烷总烃	1.29	1.32	1.58	20
	厂内无组织监控点 5#(小时均值)		1.48	1.44	1.48	6

续表4

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果(mg/m³)			标准限值 (mg/m³)
			第一次	第二次	第三次	
2022.4.21	厂界上风向参照点 1#	颗粒物	0.267	0.200	0.283	1.0
	厂界下风向监控点 2#		0.383	0.417	0.450	
	厂界下风向监控点 3#		0.417	0.433	0.367	
	厂界下风向监控点 4#		0.400	0.383	0.433	
	检测结果最大值		0.417	0.433	0.450	
	厂界上风向参照点 1#	总 VOCs	0.05	0.05	0.05	2.0
	厂界下风向监控点 2#		0.14	0.11	0.06	
	厂界下风向监控点 3#		0.19	0.13	0.05	
	厂界下风向监控点 4#		0.29	0.09	0.10	
	检测结果最大值		0.29	0.13	0.10	
	厂界上风向参照点 1#	锡及其化合物	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	0.24
	厂界下风向监控点 2#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 3#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 4#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	检测结果最大值		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂内无组织监控点 5#(任意点值)	非甲烷总烃	1.54	1.26	1.23	20
	厂内无组织监控点 5#(小时均值)		1.53	1.48	1.14	6
备注	气象参数：2022 年 04 月 20 日：晴、环境温度：29.2℃、大气压：100.19 kPa、西风、风速：1.8m/s；2022 年 04 月 21 日：晴、环境温度：25.0℃、大气压：101.10kPa、西风、风速：1.7m/s；					

监测结果表明：项目厂界无组织废气排放达到广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）无组织排放监控点浓度限值、《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控点浓度限值的要求；项目厂区内无组织废气排放达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1厂区内VOCs无组织排放限值中的特别排放限值的要求。

## 9-4 噪声监测结果

表 5

检测日期	采样点位	检测结果 dB（A）		排放标准 dB（A）	
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq
2022.4.20	N1 厂界东面外 1m 处	57.7	50.0	65	55
	N2 厂界南面外 1m 处	55.5	49.9		
	N3 厂界西面外 1m 处	58.0	49.6		
	N4 厂界北面外 1m 处	58.4	49.2		
2022.4.21	N1 厂界东面外 1m 处	57.9	48.6	65	55
	N2 厂界南面外 1m 处	59.6	48.5		
	N3 厂界西面外 1m 处	59.4	47.5		
	N4 厂界北面外 1m 处	61.5	47.0		
备注:	气象参数：2022 年 04 月 20 日：晴、风速：1.8m/s；2022 年 04 月 21 日：晴、风速：1.7m/s；				

监测结果表明: 项目厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

## 十、环境管理核查

### 10-1 执行国家建设项目环境管理制度情况

项目执行了环境影响评价制度及环保“三同时”制度, 工程立项、环评、初步设计手续齐全。

### 10-2 项目建设的环保设施及运行情况

项目建有两套“干式过滤+两级活性炭吸附装置”对焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序产生的废气进行收集处理; 项目建有一套“油烟净化器”对食堂油烟废气进行收集处理。验收期间均正常运行。

### 10-3 环境保护档案管理、环保规章制度的建立及执行情况

项目建立了环保档案, 主要有环评文件、环保部门批复文件等, 要求员工按章执行。

## 十一、审批部门要求及实际建设落实情况

序号	审批部门要求	实际建设落实情况
1	应按先进的清洁生产水平要求进行设计，优先采用先进的清洁生产工艺、设备，采取有效措施减少物耗、水耗、能耗和污染物的产生量，最大限度地从源头削减污染物的排放量，持续提高清洁生产水平。	已落实。项目已按先进的清洁生产水平要求进行设计，优先采用先进的清洁生产工艺、设备，采取有效措施减少物耗、水耗、能耗和污染物的产生量，最大限度地从源头削减污染物的排放量，持续提高清洁生产水平。
2	按照“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则优化设置给排水系统，并做好与市政污水管网的接驳工作。项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗工序产生的清洗废液交有资质单位回收处理，不外排；冷却水循环使用，不外排；生活污水经三级化粪池预处理后，须接驳污水管网纳入污水处理厂处理。	已落实。项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗等工序产生的清洗废液交由惠州东江威立雅环境服务有限公司处理处置，不外排；冷却水循环使用不外排；项目员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入惠州市第四污水处理厂二期工程进行处理后排放
3	严格落实项目废气收集处理措施，最大限度地减少大气污染物排放对周围环境的影响。项目焊接工序产生的颗粒物和锡及其化合物、三防漆喷涂工序产生的颗粒物排放均执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第II时段二级标准及无组织排放监控浓度限值；项目焊接、三防漆喷涂、三防漆UV固化、清洗清洁、点胶工序产生的有机废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第II时段及无组织排放监控浓度限值标准。厂区内VOCs无组织排放需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1特别排放限值及有关要求。2010）	已落实。项目建有两套“干式过滤+两级活性炭吸附装置”对焊接、三防漆喷涂、三防漆UV固化、清洗清洁、点胶等工序产生的废气进行收集处理后高空排放。总VOCs排放达到广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第II时段排放限值标准及无组织排放监控点浓度限值要求，颗粒物、锡及其化合物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级排放标准及无组织排放监控点浓度限值要求；厂区内无组织废气VOCs浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表A.1厂区内VOCs无组织排放限值中的特别排放限值；食堂油烟废气经收集由一套“油烟净化器”处理后，食堂油烟排放达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的小型标准限值要求。
4	优化厂区布局，尽量选用低噪声设备，对高噪声设备应采取合理的降噪措施，项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。	已落实。项目噪声主要源于机械噪音，选用环保低噪型设备、各噪声设备合理的布置，设备作基础减震和隔声等措施，合理安排生产时间。厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。
5	按照分类收集和综合利用的原则，妥善处理处置各类固体废物。项目产生的危险废物须严格执行国家和地方管理的有关规定，交有资质单位依法处置，在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及2013年修改单的要求；一般工业固体废物的贮存及处置应符合固体废物污染环境防治的相关规定。	已落实。项目包装固废、锡渣、废板边、废锡膏、废擦网纸及废原料桶经收集后交专业公司回收处理；废抹布、废清洗剂、废机油、废滤芯、废活性炭等危险废物交由惠州东江威立雅环境服务有限公司处理处置，残次品交由惠州市科丽能环保科技有限公司处理处置；员工生活垃圾经收集后，交由环卫部门统一清理运走处理。



6	制订并落实有效的环境风险防范措施，加强污染防治设施的管理和维护，严防环境风险事故发生，保障环境安全。	已落实。已制定项目环境事故风险应急预案，严格落实报告提出的各项风险防范措施。
---	--	--

## 十二、验收监测结论及建议

### 12-1 验收监测结论

1) 项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗等工序产生的清洗废液交由惠州东江威立雅环境服务有限公司处理处置，不外排；冷却水循环使用不外排；项目员工生活污水经三级化粪池/隔油池预处理后排入市政污水管网，纳入惠州市第四污水处理厂二期工程进行处理后排放。

(2) 项目建有两套“干式过滤+两级活性炭吸附装置”对焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序产生的废气进行收集处理后高空排放。总 VOCs 排放达到广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 中第 II 时段排放限值标准及无组织排放监控点浓度限值要求，颗粒物、锡及其化合物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中第二时段二级排放标准及无组织排放监控点浓度限值要求；厂区内无组织废气 VOCs 浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值；食堂油烟废气经收集由一套“油烟净化器”处理后，食堂油烟排放达到《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中的小型标准限值要求。

(3) 项目验收期间，厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。对周围环境影响较小。

(4) 项目包装固废、锡渣、废板边、废锡膏、废擦网纸及废原料桶经收集后交专业公司回收处理；废抹布、废清洗剂、废机油、废滤芯、废活性炭等危险废物交由惠州东江威立雅环境服务有限公司处理处置，残次品交由惠州市科丽能环保科技有限公司处理处置；员工生活垃圾经收集后，交由环卫部门处理。

### 12-2 建议

- (1) 加强各项环保设施运行管理，确保污染物长期稳定达标排放。
- (2) 按照相关环保要求做好环保管理台账，按要求定期进行环境检测。
- (3) 做好环境风险防控，确保环境安全。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

设 项 目	项目名称	惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目					项目代码	/		建设地点	惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2 块				
	行业类别(分类管理名录)	其他电子设备制造					建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造							
	设计生产能力	年产通讯模组 1000 万 pcs/年、医疗电子 400 万 pcs/年、金融电子 2000 万 pcs/年、汽车电子 1000 万 pcs/年					实际生产能力 (一期)	年产通讯模组 600 万 pcs/年、医疗电子 240 万 pcs/年、金融电子 1200 万 pcs/年、汽车电子 600 万 pcs/年			环评单位	广东钜诚工程项目管理有限公司			
	环评文件审批机关	惠州市生态环境局					审批文号	惠市环（惠城）建[2021]85 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2021 年 12 月					竣工日期	2022 年 4 月			排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	广东绿维环保工程有限公司					环保设施施工单位	广东绿维环保工程有限公司			本工程排污许可证编号				
	验收单位						环保设施监测单位	深圳市中创检测有限公司			验收监测时工况	运行正常			
	投资总概算（万元）	5000 万元					环保投资总概算(万	100 万元			所占比例（%）	2%			
	实际总投资（万元）	5000 万元					实际环保投资（万	100 万元			所占比例（%）	2%			
	废水治理（万元）		废气治理（万元）				噪声治理（万元）		固体废物治理（万元）		绿化及生态（万元）		其他(万元)		
新增废水处理设施能	/					新增废气处理设施				年平均工作时	2400				
运营单位		惠州市弘盛昌科技有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91441302MA577LDE5A		验收时间				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原 有 排 放 量（1）	本期工程实际 排放浓度（2）	本期工程允许 排放浓度（3）	本 期 工 程 产 生 量（4）	本 期 工 程 自 身 削 减 量（5）	本期工程实际 排放量（6）	本期工程核定 排放总量（7）	本期工程“以新带 老”削减量（8）	全场实际排放 总量（9）	全 场 核 定 排 放 总 量（10）	区域平衡代替削减 量（11）	排 放 增 减 量（12）		
	总 VOCs							0.7375							
	颗粒物							0.02399							
	锡及其化合物							0.001021							

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；大气污染物排放量——吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升，大气污染物排放浓度——毫克/立方米，数值+L 表示未检出。



## 登记通知书

(粤惠)登字(2022)第44130012200083429号

惠州市弘盛昌科技有限公司:

你单位提交的变更登记申请材料齐全,符合法定形式,我局予以登记。

经核准的变更登记事项如下:

登记事项	变更前内容	变更后内容
住所	惠城区H10乡道旁惠州市创易纺织有限公司8号厂房惠城区高新科技园综合服务中心内一楼(仅限办公)	惠州市惠城区水口街道青荔二路11号厂房2
公司类型	有限责任公司(外商投资企业法人独资)	有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)
经营范围	一般项目:技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;通信设备制造;通信设备销售;服务消费机器人制造;服务消费机器人销售;移动通信设备制造;移动通信设备销售;智能车载设备制造;智能车载设备销售;网络设备制造;网络设备销售;物联网设备制造;物联网设备销售;智能家庭消费设备制造;智能家庭消费设备销售;计算机软硬件及外围设备制造;配电开关控制设备制造;配电开关控制设备销售;货物进出口;技术进出口。(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)	一般项目:技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广;通信设备制造;通信设备销售;服务消费机器人制造;服务消费机器人销售;移动通信设备制造;移动通信设备销售;智能车载设备制造;智能车载设备销售;网络设备制造;网络设备销售;物联网设备制造;物联网设备销售;智能家庭消费设备制造;智能家庭消费设备销售;计算机软硬件及外围设备制造;配电开关控制设备制造;配电开关控制设备销售;货物进出口;技术进出口;餐饮管理。(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)

特此通知。



(登记机关盖章)

二〇二二年四月二十八日

附件 2：法人身份证





# 惠州市生态环境局

惠市环（惠城）建〔2021〕85 号

## 关于惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备 生产项目环境影响报告表的批复

惠州市恒昌盛科技有限公司：

你单位报送由广东钜诚工程项目管理有限公司编制的《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表》（以下简称“报告表”）收悉，经我局审议，现批复如下：

一、惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目（以下简称“项目”）位于惠州市惠城区水口街道民营工业园南区 JD-130-05-02 地块，占地面积 26558.88m<sup>2</sup>；建筑面积 29003.5m<sup>2</sup>，总投资 5000 万元。项目主要从事通讯模组、医疗电子、金融电子以及汽车电子的研发生产，年产通讯模组 1000 万 pcs/年、医疗电子 400 万 pcs/年、金融电子 2000 万 pcs/年、汽车电子 1000 万 pcs/年。

根据报告表的评价结论，在落实报告表提出的各项污染

防治和环境风险防范措施,做到污染物稳定达标排放和符合总量控制要求,确保环境安全的前提下,从环境保护角度分析,该项目建设可行。

二、项目建设、设计、运行管理中应认真落实报告表提出的各项环境保护措施,并重点做好如下工作:

(一)应按先进的清洁生产水平要求进行设计,优先采用先进的清洁生产工艺、设备,采取有效措施减少物耗、水耗、能耗和污染物的产生量,最大限度地从源头削减污染物的排放量,持续提高清洁生产水平。

(二)按照“清污分流、雨污分流、循环用水”的原则优化设置给排水系统,并做好与市政污水管网的接驳工作。项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗工序产生的清洗废液交有资质单位回收处理,不外排;冷却水循环使用,不外排;生活污水经三级化粪池预处理后,须接驳污水管网纳入污水处理厂处理。

(三)严格落实项目废气收集处理措施,最大限度地减少大气污染物排放对周围环境的影响。项目焊接工序产生的颗粒物和锡及其化合物、三防漆喷涂工序产生的颗粒物排放均执行广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)第II时段二级标准及无组织排放监控浓度限值;项目焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶工序产生的有机

废气排放执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中第II时段及无组织排放监控浓度限值标准。

厂区内 VOCs 无组织排放需满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表 A.1 特别排放限值及有关要求。

(四) 优化厂区布局, 尽量选用低噪声设备, 对高噪声设备应采取合理的降噪措施, 项目运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准。

(五) 按照分类收集和综合利用的原则, 妥善处理处置各类固体废物。项目产生的危险废物须严格执行国家和地方管理的有关规定, 交有资质单位依法处置, 在厂内贮存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及 2013 年修改单的要求; 一般工业固体废物的贮存及处置应符合固体废物污染环境防治的相关规定。

(六) 制订并落实有效的环境风险防范措施, 加强污染防治设施的管理和维护, 严防环境风险事故发生, 保障环境安全。

三、项目建设必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目建成后, 须严格执行排污许可制度, 并按规



定程序开展竣工环境保护验收，经验收合格后方可正式投入运行。

四、项目的性质、规模、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动时，须重新报批环评文件。报告表批复文件批准之日起，如超过五年方决定工程开工建设的，报告表应当报我局重新审核。

五、本批复仅从环境保护角度进行该项目环境影响评价文件的审批，如涉及其他相关手续，你公司应遵照有关法律法规要求到相应部门办理。



抄送：惠州市生态环境局 广东钜诚工程项目管理有限公司

惠州市生态环境局惠城分局办公室 2021 年 11 月 29 日印发

公开方式：主动公开

(共印 4 份)

附件 4：建设单位主体名称变更协议

**关于《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响  
报告表》及《惠市环（惠城）建【2021】85 号关于惠州市  
恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表批  
复》的建设单位主体名称变更协议**

甲方：惠州市恒昌盛科技有限公司

乙方：惠州市弘盛昌科技有限公司

惠州市恒昌盛科技有限公司委托广东钜诚工程项目管理有限公司编制了《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表》（以下简称环评报告表），并于 2021 年 11 月 29 日取得由惠州市生态环境局惠城分局审批的《关于惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表的批复》（以下简称批复），批复文号：惠市环（惠城）建【2021】85 号。

惠州市弘盛昌科技有限公司是深圳市恒昌盛科技有限公司的全资子公司，同惠州市恒昌盛科技有限公司为兄弟公司。现考虑到业务发展需要，公司高层决议在现有环评报告表及批复项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和污染防治措施均保持不变，将建设单位主体名称由“惠州市恒昌盛科技有限公司”变更为“惠州市弘盛昌科技有限公司”。

环评报告表及批复的建设单位主体名称变更后，涉及到生产方面的所有手续都以惠州市弘盛昌科技有限公司的名义办理，且生产过程涉及到的一切法律责任由惠州市弘盛昌科技有限公司承担。

甲方（公章）：

法定代表人签字：

日期：2022.3.16



乙方（公章）：

法定代表人签字：

日期：2022.3.16



附件5：门牌变更证明

## 证 明

兹有“惠州市恒昌盛科技有限公司”房屋座落地址为“惠州市惠城区水口民营工业园南区 JD-130-05-02 地块”。

现门牌地址为“惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号”。

特此证明

惠州市惠城区人民政府水口街道办事处

建设和道路事务部

2022 年 1 月 17 日

## 附件 6：固定污染源排污登记回执

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：91441302MA577LDE5A001Z

排污单位名称：惠州市弘盛昌科技有限公司

生产经营场所地址：惠州市惠城区水口街道民营工业园南区JD-130-05-02地块

统一社会信用代码：91441302MA577LDE5A

登记类型：☒首次 ☐延续 ☐变更

登记日期：2022年04月18日

有效期：2022年04月18日至2027年04月17日



#### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号



## 附件 7：建设项目竣工环境保护验收工作组意见

### 惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产 项目（一期）竣工环境保护验收工作组意见

2022 年 5 月 26 日,惠州市弘盛昌科技有限公司根据国务院新修订的《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4 号）相关规定和要求,在惠州市惠城区组织召开惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目（一期）竣工环境保护验收会。验收工作组由惠州市弘盛昌科技有限公司（建设单位）、广东绿维环保工程有限公司（环保工程设计、施工单位）、深圳市中创检测有限公司（检测单位）以及邀请的 3 名专家组成（名单附后）。与会代表听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收监测报告编制单位关于验收检测情况的介绍,现场检查了环境保护设施的建设与运行及环保措施的落实情况,查阅了《惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》），并核对了有关资料,依据相关的法律、法规、规章、标准和技术规范,经讨论,提出意见如下:

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目位于惠州市惠城区水口街道民营工业园南区 JD-130-05-02 地块（即惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2），占地面积为 26558.88 平方米，建筑面积为 29003.5 平方米。项目总投资 5000 万元，主要从事通讯模组、医疗电子、金融电子以及汽车电子的研发生产，年产通讯模组 1000 万 pcs/年、医疗电子 400 万 pcs/年、金融电子 2000 万 pcs/年、汽车电子 1000 万 pcs/年。项目分期建设，分期验收。一期工程（以下简称“本项目”）实际年产通讯模组 600 万 pcs/年、医疗电子 240 万 pcs/年、金融电子 1200 万 pcs/年、汽车电子 600 万 pcs/年。项目现有员工人数为 450 人，全年工作时间 312 天，每天两班制生产，8 小时一班制，员工均在厂区内食宿。

##### （二）环保审批情况及建设过程

2021 年 9 月惠州市恒昌盛科技有限公司委托广东钜诚工程项目管理有限公司编制了《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报

郭雄 庄职源 陈辉 唐建辉 黎颖沁 郭沛

告表》，2021年11月29日经惠州市生态环境局审批同意建设，报告表批复文号：惠市环（惠城）建[2021]85号。项目于2022年4月竣工。2022年4月18日以惠州市弘盛昌科技有限公司，完成国家排污许可登记，并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91441302MA577LDE5A001Z）。

（三）投资情况：本项目实际投资5000万元，其中环保投资100万元。

（四）验收范围：《惠州市恒昌盛科技有限公司智能装备生产项目环境影响报告表》及其批复已建成的主体工程（一期）和配套的污染防治设施。

（五）验收工况：工况稳定，环保设施运行正常，符合建设项目竣工环境保护验收监测的要求。

## 二、建设项目变动情况：

项目实际建设内容未超出环评文件及批复范围，无重大变动。

## 三、环境保护设施落实情况

该项目执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，履行了环保审批手续，制定了一系列环境保护管理制度。

### （一）废水

项目波峰焊炉、回流焊炉的炉膛保养、钢网清洗和夹具清洗等工序产生的清洗废液交由有资质单位处理处置，不外排；冷却水循环使用不外排；项目员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政污水管网，纳入惠州市第四污水处理厂二期工程处理后排放。

### （二）废气

项目焊接、三防漆喷涂、三防漆UV固化、清洗清洁、点胶等工序产生的废气经收集分别由两套“干式过滤+两级活性炭吸附装置”处理后，分别通过1根28米和1根32米高的排气筒排放；项目食堂油烟废气经收集由一套“油烟净化器”处理后高空排放。

### （三）噪声

项目通过对高噪声设备进行隔音和减震等措施，合理安排生产时间，生产设备进行合理布局，减少噪声对周围环境的影响。

郭明 庄耿源 黎耀平 廖建宇 黎颖伦 郭伟



#### （四）固体废物处理处置

项目包装固废、锡渣、废板边、废锡膏、废擦网纸及废原料桶经收集后交专业公司回收处理；废抹布、废清洗剂、废机油、废滤芯、废活性炭、残次品等危险废物交由有资质单位处理处置。员工生活垃圾经收集后，交由环卫部门处理。

#### 四、验收检测结果

根据深圳市中创检测有限公司出具的《惠州市弘盛昌科技有限公司监测报告》[报告编号: ZCR220412 (13) 01]：

##### （一）废气

项目焊接、三防漆喷涂、三防漆 UV 固化、清洗清洁、点胶等工序产生的废气经收集处理后，总 VOCs 排放达到广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中第 II 时段排放限值标准及无组织排放监控点浓度限值要求；颗粒物、锡及其化合物排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中第二时段二级排放标准及无组织排放监控点浓度限值要求；厂区内无组织废气 VOCs 浓度达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值中的特别排放限值；食堂油烟废气排放达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中的小型标准限值要求。

##### （二）厂界噪声

验收监测期间，厂界环境噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

#### 五、验收结论和建议

##### （一）结论

惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目（一期）实际建设内容未超出环评文件及批复范围，工程无重大变动；建设单位基本落实了环境影响报告表及批复文件提出的各项环保要求，根据《验收监测报告》，各项污染物达标排放，固体废物得到妥善处理处置，符合竣工环境保护验收条件。验收工作组同意通过项目竣工环境保护验收。

郭明 庄联源 黎颖论 郭建峰 黎颖论 郭明



(二) 建议

- 1、加强各项环保设施运行管理，确保污染物长期稳定达标排放。
- 2、按照相关环保要求做好环保管理台账，按要求定期进行环境检测。
- 3、做好环境风险防控，确保环境安全。

验收工作组：

郑焯 庄联源 廖建华 黎颖治 郭伟  
朱松

惠州市弘盛昌科技有限公司

2022年5月26日





附件 8：建设项目验收工作组成员名单

惠州市弘盛昌科技有限公司  
智能装备生产项目（一期）验收工作组成员名单

序号	参会单位名称	参会人员姓名	参会人员职称	参会人员联系电话	在验收工作组的身份（如专家、设计单位、环评机构等）
1	惠州弘盛昌科技有限公司	郑娟	项目经理	15986699712	建设单位
2	广东绿维环保科技有限公司	庄耿源	总经理	13790791174	设计单位、施工单位
3	深圳市中创检测技术有限公司	李敏峰	业务经理	13692206170	检测单位
4	惠州市环评专家库	唐建华	高工	13902622257	专家
5	惠州市环评专家库	黎荣发	高工	13566693822	专家
6	广东晟盛环保科技有限公司	郭玉伟	副总	13068206068	专家

附件 9： 固体废物回收协议

固体废物回收协议书

甲方 惠州市弘盛昌科技有限公司

乙方 惠州市兴惠环保科技有限公司

经双方就甲方废料回收相关事宜达成以下协议：

- 一、甲方废料主要包括：纸皮、胶纸、塑胶、五金等。固废包括：PCB 板边料、废锡灰、废锡膏瓶，废胶桶等。
- 二、乙方需要有工业废料回收认证资质并按照国家固废处理相关规定进行经营，不得违反国家固废处理有关规定，否则所造成的损失由乙方承担。
- 三、对可回收再生利用的废料，双方根据市场行情协商定价，并以现金形式支付。
- 四、甲方需要拉运货物时，应提前通知乙方，进入甲方厂区的作业人员及车辆应服从工厂的有关规定并保持厂区的干净卫生。
- 五、双方应积极合作，确保及时、安全拉运，不影响工厂正常生产，在运作中有不同意见及时沟通商谈。
- 六、本协议期限暂定一年，自 2022 年元月一日起签字生效。

甲方签字：惠州市弘盛昌科技有限公司

乙方签字：惠州市兴惠环保科技有限公司

2022 年元月一日

附件 10：危险废弃物处置服务合同



危险  
废弃物  
处置  
服务  
合同

签约方：惠州市弘盛昌科技有限公司 (甲方)

惠州东江威立雅环境服务有限公司 (乙方)

合同号：HT220401-001 (乙方)

重视安全，保护环境  
Be safe, Be green

	<p>惠州东江威立雅环境服务有限公司 Huizhou Dongjiang Veolia Environmental Services Co., Ltd.</p>	
---	--	---

## 目 录

### 第一部分 通用条款

第一条、双方协议

第二条、联单填写

第三条、安全与环保条款

第四条、保密条款

第五条、反腐条款

第六条、违约责任

第七条、合同的免责

第八条、合同争议的解决

第九条、其他事宜

双方签章

### 第二部分 专用条款（仅限双方对账结算使用）

一、收运及运费

二、费用及结算

三、开票事宜

四、其他事宜

开票信息（盖章）

### 第三部分 合同附件

废物清单&双方盖章

废物处置服务报价&双方盖章（仅限双方对账结算使用）

 <b>东江环保</b> Dongjiang Environment	<b>惠州东江威立雅环境服务有限公司</b> Huizhou Dongjiang Veolia Environmental Services Co., Ltd.	
--	---	---

## 第一部分 通用条款

合同号: HT220401-001 (乙方)

### 第一条、双方协议

本合同由惠州市弘盛昌科技有限公司 (以下简称“甲方”)与惠州东江威立雅环境服务有限公司 (以下简称“乙方”) 共同签署。

根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定,甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移,应当依法集中处理。经协商,乙方作为广东省处理处置危险废物的特许经营机构,受甲方委托,负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益,维护正常合作,特签订本合同,由双方共同遵照执行。

甲方保证合同签订各项废物及其包装物全部交予乙方处理,若合同期内甲方将合同所列废物及其包装物交予第三方处理或者由甲方负责处理,因此而产生的全部费用及法律责任均由甲方承担。乙方在合同的存续期间内,必须保证持有危险废物经营许可证、营业执照等相关证件合法有效。

### 第二条、联单填写

- (一) 甲乙双方如实填写《广东省固体废物管理信息平台》各项内容。
- (二) 甲乙双方均可委托有资质的运输商对合同所列废物进行安全收运,委托方对运输商在《广东省固体废物管理信息平台》填写内容的真实性负责。
- (三) 甲乙任何一方对《广东省固体废物管理信息平台》填写信息有异议,双方须根据实际发生收运情况(承运单、磅单等凭据)重新确认并修正平台信息,直至完成提交。

### 第三条、安全与环保条款

- (一) 甲方应将各类废物分开存放、做好标记标识,不可混入其他杂物,以保障运输和处理的操作规范及安全。危险废物的包装、标识及贮存需按照国家和地方相关技术规范执行并满足以下要求:
  - 1、应待处理的废物集中摆放,装车前确保废物整齐码放于卡板之上。
  - 2、无法使用手动叉车装载的废物,甲方负责提供机动叉车协助装车。
- (二) 甲方有义务并有责任将合同所列废物的危险成分和风险书面告知乙方,并保证提供给乙方的废物不出现下列异常情况:
  - 1、品种未列入本合同(尤其不得含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质);
  - 2、标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严、污泥含水率>85%(或游离水滴出);
  - 3、两类及以上危险废物混合装入同一容器内,或者将危险废物与非危险废物混装;
  - 4、其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术标准的异常情况。
- (三) 乙方收运人员及车辆进入甲方辖区作业前,甲方有义务并有责任将其公司的安全与环保管理要求对收运人员进行提前告知和培训(或考核)。若甲方未尽上述义务和责任导致收运人员违反甲方规定的情况,甲方应对此承担相应管理责任。

第 2 页 共 5 页



- (四) 乙方收运人员及车辆均须具备相应的资质且合法有效，自行配备个人防护用品等，进入甲方辖区前应接受甲方安全与环保管理培训或考核，自觉遵守甲方安全与环保管理要求，文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净。若乙方收运人员在明确甲方管理要求下仍违反甲方管理规定，由乙方收运人员承担相应责任。
- (五) 乙方保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置危险废物的技术要求，并且在运输和处理处置过程中，不产生对环境的二次污染。
- (六) 双方守约前提下，甲方将待处理的工业废弃物交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；乙方签收后，责任由乙方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

#### 第四条、保密条款

任何一方对于因本合同的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息，包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。任何一方违反上述保密义务，造成另一方损失的，应向另一方赔偿其因此而产生的直接经济损失。双方不再另行签订保密协议。

#### 第五条、反腐败条款

甲方人员不得以任何借口和理由向乙方索要财物或其他非法利益，甲方有责任对有索贿行为的人员进行严肃处理。

乙方人员不得以任何方式向甲方进行行贿（包括但不限于馈赠财物等），乙方有责任对行贿行为的人员进行严肃处理。

任何一方违反上述反腐败条款的，造成另一方损失的，应向另一方赔偿其因此而产生的直接经济损失。双方不再另行签订反腐或廉洁协议。

#### 第六条、违约责任

- (一) 甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后30个工作日内，甲方需在广东省固体废物管理信息平台完成危险废物管理计划备案并通过审核，如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内废物未能进行合法转移的，由此产生的责任由甲方自行承担。
- (二) 甲方所交付的危险废物不符合本合同规定的，乙方有权拒绝收运。乙方也可就不符合本合同规定的危险废物重新提出报价单交予甲方，经双方商议同意后，由乙方负责处理；若甲方将上述不符合本合同规定的危险废物转交于第三方处理或者由甲方负责处理，因此而产生的全部费用及法律责任均由甲方承担。
- (三) 若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失造成乙方将本合同“第三条（二）中”所述的异常危险废物或爆炸性、放射性废物装车或收运进入乙方仓库的，乙方有权将该批废物退还给甲方，并要求甲方赔偿因此而造成的全部经济损失（包括但不限于运输费、装卸费、废物分拣及检测费、废物暂存费，其他异常处置费用）以及承担全部相应的法律责任。乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其它相关法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

 东江环保 Dongjiang Environment	惠州东江威立雅环境服务有限公司 Huizhou Dongjiang Veolia Environmental Services Co., Ltd.	
---	--	---

(四) 合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为；如守约方书面通知违约方仍不予以改正，守约方有权中止直至解除本合同。因此而造成的经济损失及法律责任由违约方承担。

(五) 合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同另一方损失的，应赔偿因此而造成的实际损失。

#### 第七条、合同的免责

在合同存续期内甲方或乙方因不可抗力而不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生之后五日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明并书面通知对方后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行，并免于相关方承担相应的违约责任。

双方因故无法履行合同时，经双方协商一致签订解约协议，双方亦可免于承担相应的违约责任。

#### 第八条、合同争议的解决

因本合同发生的争议，由双方友好协商解决；若双方未达成一致，任何一方可将争议提交给华南国际经济贸易仲裁委员会（深圳国际仲裁院）仲裁。仲裁裁决是终局的，对双方均具有约束力。

#### 第九条、其他事宜

- (一) 本合同有效期从 2022 年 04 月 01 日起至 2023 年 03 月 31 日止。
- (二) 本合同及附件一式贰份，双方各持壹份。
- (三) 本合同经双方授权代表签名并加盖公章或合同专用章后正式生效。本合同附件作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。
- (四) 本合同未尽及修正事宜，经双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。
- (五) 通知送达地址：按如下合同中双方公司地址，以邮寄送达方式为准。

公司全称 (合同章/公章)	甲方：惠州市弘盛昌科技有限公司	乙方：惠州东江威立雅环境服务有限公司
公司地址	广东省惠州市惠城区H10乡道旁创易纺织有限公司8号厂房惠城区高 新科技产业园综合服务中心内一楼	广东省惠州市梁化镇石屋寮南坑
收运地址	同上	客服热线：4001-520-522
收运联系人/手机	马芳/18823604812	王明明/陈佳
收运联系固话	0755-86618600	0752-8964121/8964161
传真号码		0752-8964120
授权代表签字/日期		

 东江环保 Dongjiang Environmental Services	惠州东江威立雅环境服务有限公司 Huizhou Dongjiang Veolia Environmental Services Co., Ltd.	 VEOLIA
--	--	--

## 第二部分 专用条款

合同号: HT220401-001(乙方)

专用条款内容包含供需双方商业机密, 仅限于内部存档, 勿需向外提供。

### 一、收运及运费

甲方完成《广东省固体废物管理信息平台》注册及填报后通知乙方收运联系人, 得到乙方确认收运后, 合同期内乙方免费运输合同内废物壹次(7~8米厢车)。如需增加运输次数, 乙方则按 2200 元/车次(7~8米厢车)或者 2700 元/车次(9~10米厢车)另行收取运输费用。

可使用甲方或乙方地磅免费称重, 任何一方对称重有异议时, 双方协商解决; 若废物不宜采用地磅称重, 则双方对计重方式另行协商; 若甲方要求第三方称重, 则由甲方支付相关费用。

### 二、费用及结算

合同签订生效后, 甲方应在 10 个工作日内以银行汇款转账形式一次性支付本合同服务费用人民币 10000元(大写壹万元整)。

若实际进场废物量超出本合同预计量或超出运输次数约定, 则乙方根据合同附件1的废物处置单价及本合同专用条款约定之运费标准制作《对账单》, 经双方核对无误后, 甲方须在收到发票后10个工作日内补足超量费用; 若实际进场废物及数量、运输次数在合同约定预计量内, 则上述服务费用不变。银行转账手续费由付款方支付。

### 三、开票事宜

乙方开具增值税专用发票。因故双方协商退款退票时, 若甲方无法正常退票导致乙方税务损失的, 由甲方承担相应税金。

### 四、其他事宜

- 1、甲方逾期向乙方支付处置费、运输费, 每逾期一日按本合同款项5%支付滞纳金给乙方。
- 2、若实际进场废物的检测结果的“核准废物毒性成分”超过原来合同定价依据时, 双方通过协商调整结算价格。
- 3、在合同存续期间内若市场行情发生较大变化, 双方可以就处置费收费标准进行协商调整。若有新增废物和服务内容时, 以双方另行书面签字确认的报价单为准进行结算。

甲方开票信息		乙方收款信息	
单位名称	惠州市弘盛昌科技有限公司	单位名称	惠州东江威立雅环境服务有限公司
开户银行	上海浦东发展银行股份有限公司惠州惠城支行	收款银行	广发银行惠州江北支行
银行账号	4006 0078 8017 0000 0080	银行账号	108022517010000218
统一社会信用代码 (纳税人识别号)	9144 1302 MA57 7LDE 5A	——	——
开票地址	广东省惠州市惠城区H10 多道旁创易纺织有限公司 厂房惠城区高科技产业园综合服务中心内一楼	公司地址	广东省惠州市惠城区江北街道石屋岭南坑
开票电话	0755-36518800	公司固话	0752-8964100 (1)

甲方盖章:

乙方盖章:

合同专用章



惠州东江威立雅环境服务有限公司 Huizhou Dongjiang Veolia Environmental Services Co., Ltd.	
--	--

合同编号: HT220401-001, 惠州市弘盛昌科技有限公司合同附件1:

废物名称	废抹布	形态	条块状固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	日常生产时员工佩戴的劳保用品				
主要成分	矿物油、助焊剂				
预计产生量	200 千克	包装情况	袋装		
特定工艺	/	危废类别	HW49其他废物 900-041-49		
废物说明	焚烧				
废物名称	废清洗剂	形态	低粘度液态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	生产工艺调配报废的清洗剂				
主要成分	乙醇胺、助溶剂、助焊剂				
预计产生量	200 千克	包装情况	桶装		
特定工艺	/	危废类别	HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物 900-402-06		
废物说明	焚烧				
废物名称	废滤芯	形态	条块状固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	生产设备过滤更换产生的滤芯,尺寸600mm,内径65mm				
主要成分	机油、清洗剂				
预计产生量	100 千克	包装情况	袋装		
特定工艺	/	危废类别	HW49其他废物 900-041-49		
废物说明	焚烧				
废物名称	废活性炭	形态	颗粒状固态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	废气处理环保设备更换产生				
主要成分	VOCs				
预计产生量	100 千克	包装情况	袋装		
特定工艺	/	危废类别	HW49其他废物 900-041-49		
废物说明	焚烧				
废物名称	废机油	形态	低粘度液态	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	设备保养更换产生的废机油				
主要成分	矿物油				
预计产生量	100 千克	包装情况	桶装		
特定工艺	/	危废类别	HW08废矿物油与含矿物油废物 900-249-08		
废物说明	焚烧				

甲方盖章:

乙方盖章:

(1)

合同专用章



HDB 0418-005-062 住

法人名称：惠州东江威立雅环境服务有限公司

法定代表人：曾宇

广东省惠东县梁化镇石屋寮南坑

经营设施地址：惠州市惠东县梁化镇石屋寮林场

核准经营方式：收集、贮存、处置（焚烧）

核准经营范围：

废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06）3068 吨/年，废矿物油与含矿物油废物（HW08）6534 吨/年，油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）93 吨/年，精（蒸）馏残渣（HW11）567 吨/年，染料、涂料废物（HW12）4610 吨/年，有机树脂废物（HW13）和废催化剂（HW50 类中的 261-151-50）1933 吨/年，感光材料废物（HW16）733 吨/年，含铬废物（HW21 类中的 193-002-21）27 吨/年，废碱（HW35）80 吨/年，有色金属采选和冶炼废物（HW48 类中的 321-026-48）400 吨/年，其他废物（HW49 类中的 309-001-49、900-039-49、900-041-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49）和废催化剂（HW50 类中的 900-048-50）1955 吨/年，共计 20000 吨/年。#

编号：441323160831

发证机关：广东省生态环境厅

发证日期：二〇二一年二月二日

有效期限：自 2017 年 12 月 7 日至 2022 年 12 月 6 日

初次发证日期：2016 年 8 月 31 日

# 废物(液)处理处置及工业服务合同

签订时间： 2022 年 5 月 6 日

合同编号： KLN20003-23H

甲方：惠州市弘盛昌科技有限公司

地址：惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2

乙方：惠州市科丽能环保科技有限公司

地址：惠州市惠阳区永湖惠南大道旁

根据《中华人民共和国环境保护法》以及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中形成的工业废物（液）经协议双方确定废物种类及数量如下：

序号	废物名称	废物代码	包装方式	年预计量(吨)	处置方式
1	废线路板	900-045-49	袋装	0.1	收集贮存

以上工业废物（液）甲方不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。乙方作为广东省有资质收集贮存工业废物（液）的合法专业机构，甲方同意由乙方处理其工业废物（液），甲乙双方现就上述工业废物（液）处理处置事宜，经友好协商，自愿达成如下条款，以兹共同遵照执行：

### 一、甲方合同义务

1、甲方应将生产过程中所形成的工业废物（液）连同包装物交予乙方处理。甲方应事先通过书面形式通知乙方具体的收运时间、地点及收运废物（液）的具体数量等。

2、甲方应将各类工业废物（液）分类存储，做好标记标识，不可混入其他杂物，以方便乙方处理及保障操作安全。对袋装、桶装的工业废物（液）应按照工业废物（液）包装、标识及贮存技术规范要求贴上标签。

3、甲方应将待处理的工业废物（液）集中摆放，并为乙方上门收运提供必要的条件，包括进场道路、作业场地、装车所需的装载机械（叉车等），以便于乙方装运。

4、甲方承诺并保证提供给乙方的工业废物（液）不出现下列异常情况：

- 1) 工业废物（液）中存在未列入本合同附件的品种，[特别是含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质的工业废物（液）]；
- 2) 标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；污泥含水率>85%（或游离水滴出）；
- 3) 两类及以上工业废物（液）人为混合装入同一容器内，或者将危险废物（液）与非危险废物（液）混合装入同一容器；



4) 其他违反工业废物(液)运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

如甲方出现以上情形之一的,乙方有权拒绝接收而无需承担任何违约责任。

## 二、乙方合同义务

1、乙方在合同有效期内,乙方应具备处理工业废物(液)所需的资质、条件和设施,并保证所持有许可证、营业执照等相关证件合法有效。

2、乙方自备运输车辆和装卸人员,按双方商议的计划到甲方收取工业废物(液),保证不影响甲方正常生产、经营活动。

3、乙方收运车辆以及司机与装卸员工,应当在甲方厂区内文明作业,作业完毕后将其作业范围清理干净,并遵守甲方的相关环境以及安全管理规定。

## 三、工业废物(液)的计重

工业废物(液)的计重应按下列方式【2】进行:

- 1、在甲方厂区或附近过磅称重,由甲方提供计重工具或者支付相关费用;
- 2、用乙方地磅免费称重;
- 3、若工业废物(液)不宜采用地磅称重,则按照双方友好协商方式计重。

## 四、工业废物(液)种类、数量以及收费凭证及转接责任

1、甲乙双方交接工业废物(液)时,必须认真填写《危险废物转移联单》各项内容,作为合同双方核对工业废物(液)种类、数量以及收费的凭证。双方指定的项目负责人及工作人员填写签订的《危险废物转移联单》对双方均具有约束力。

2、若发生意外或者事故,甲方交乙方签收之前,责任由甲方自行承担;甲方交乙方签收之后,责任由乙方自行承担,但本合同另有约定的除外。

## 五、费用结算和价格更新

### 1、费用结算:

根据附件报价单中约定的方式进行结算。

### 2、结算账户:

- 1) 乙方收款单位名称:【惠州市科丽能环保科技有限公司】
- 2) 乙方收款开户银行名称:【惠州农村商业银行股份有限公司永湖支行】
- 3) 乙方收款银行账号:【8002 0000 0138 3599 2】

甲方将合同款项付至上述指定结算账户后方可确定甲方履行了本合同付款义务,否则视为甲方未履行付款义务,甲方应承担由此造成的一切损失。

### 3、价格更新

本合同附件《废物处理处置报价单》中列明的收费标准应根据市场行情进行更新，在合同有效期内，若市场行情发生较大变化时，双方可协商对收费标准进行调整并重新签订补充协议确定调整后的收费标准。

## 六、不可抗力

在合同存续期间，因发生不可抗力事件导致本合同不能履行时，受到不可抗力影响的一方应在不可抗力事件发生之后三日内，向对方通知不能履行或者需要延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明之后，本合同可以不履行或者需要延期履行、部分履行，并免于承担违约责任。

## 七、争议解决

就本合同履行发生的任何争议，甲、乙双方应先友好协商解决；协商不成时，任何一方均可向惠州仲裁委员会申请仲裁。双方按照申请仲裁时该委员会现行有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方均有约束力。

## 八、违约责任

1、合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，造成守约方经济以及其他方面损失的，违约方应予以赔偿。

2、合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同另一方损失的，应赔偿由此造成的实际损失。

3、甲方所交付的工业废物（液）不符合本合同规定（不包括第一条第四款的异常工业废物（液）的情况）的，乙方有权拒绝接收。经双方协商后乙方同意接收的，由乙方就该批工业废物重新提出报价单交于甲方，经双方商议同意签字确认后再由乙方负责处理；如协商不成，乙方不负责处理，并不承担由此产生的任何责任。

4、若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失将属于第一条第四款的异常工业废物（液）装车，造成乙方运输、处理工业废物（液）时出现困难、发生事故的，乙方有权要求甲方赔偿由此造成的相关经济损失[包括分析检测费、处理工艺研究费、工业废物（液）处理费、事故处理费等]并承担相应法律责任，乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其他环境保护法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

5、合同双方中一方逾期支付处理费、运输费或收购费的，每逾期一日按应付总额5%支付滞纳金给合同另一方，并承担因此而给对方造成的全部损失；逾期达15天的，守约方还有权单方解除本合同且无需承担任何责任。

6、合同存续期间，甲方不得擅自将本合同约定范围内的工业废物（液）及包装物等自行处理处置、挪作他用、出售，甲方同意授权乙方工作人员随时对其废物（液）处理



行为和出厂废物(液)运输车辆等进行现场监督检查,以达到共同促进和规范废物(液)的处理处置行为,杜绝环境污染事故或引发环境恐慌事件之目的。

7、乙方应对甲方工业废物(液)所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密,非因履行本协议项下处理义务的需要,乙方不得向任何第三方泄漏。

#### 九、合同其他事宜

1、本合同有效期为【壹】年,从【2022】年【5】月【6】日起至【2023】年【5】月【5】日止。

2、本合同未尽事宜,由双方协商解决或另行签订书面补充协议,补充协议与本合同具有同等法律效力,补充协议与本合同约定不一致的,以补充协议的约定为准。

3、本合同一式肆份,甲方持壹份,乙方持叁份。

4、本合同经甲乙双方加盖各自公章或合同专用章之日起正式生效。

5、本合同附件:《废物处理处置报价单》,为本合同有效组成部分,与本合同具有同等法律效力。本合同附件与本合同约定不一致的,以附件约定为准。

【以下无正文,仅供签署】

甲方盖章:

负责人签字:

收运联系人:

联系电话:

邮箱:

马芳

18823604812

乙方盖章:

负责人签字:

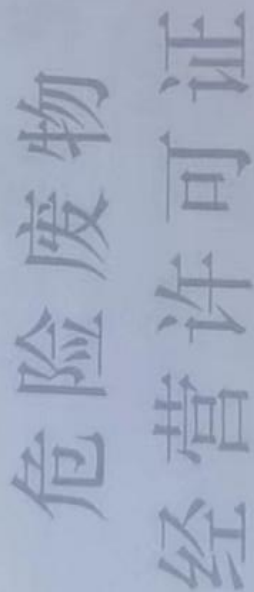
收运联系人:

联系电话:

邮箱:

杨家玮

13928383990



核准经营方式: 收集、贮存

[illegible]

发证日期: 二〇一一年十二月十三日

初次发证日期: 2021年12月13日

附件 11：检测报告



检 测 报 告

报 告 编 号[ZCR220412(13)01]

项目名称： 惠州市弘盛昌科技有限公司验收监测

委托单位 惠州市弘盛昌科技有限公司

地 址： 惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2

样品类型： 废气、噪声

检测类别：

报告日期： 2022 年 05 月 09 日



深 圳 市 中 创 检 测 有 限 公 司

龙平旁



## 报 告 说 明

- 1、本报告无深圳市中创检测有限公司检测专用章、骑缝章和签字人签名无效。
- 2、本报告材质为蓝底灰纹定制专用纸张，内容不得涂改、增删。
- 3、本报告只对采样/送检样品检测结果负责，报告中所附限值标准及样品名称均由客户提供，仅作参考使用。
- 4、未经深圳市中创检测有限公司书面批准，不得部分复印检测报告。
- 5、对本报告有疑议，请在收到报告 10 天之内与本公司联系。
- 6、除客户特别申明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效的样品均不再做留样。
- 7、除客户特别申明并支付档案管理费，本次检测的所有记录档案保存期限为 6 年。

地址：深圳市龙岗区龙岗街道南联社区植物园路 95-1 号 B403

联系电话：0755-28914543

邮箱：ZCJC0531@163.com

## 检 测 报 告

### 一、基本信息

样品来源	采样
采样日期	2022 年 04 月 20 日—04 月 21 日
检测日期	2022 年 04 月 20 日—05 月 08 日
采样地点	惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2
采样人员	李秋文、刘海全
检测人员	李秋文、刘海全、陈志钦、倪晓丹、张港

### 二、检测内容

样品类型	检测项目	采样位置	采样/检测 频次	样品状态
有组织废气	总 VOCs、颗粒物、锡及其化合物	DA001 废气排气筒处理前	3 次/天×2 天	完好
		DA001 废气排气筒处理后		
	总 VOCs、颗粒物、锡及其化合物	DA002 废气排气筒处理前		
		DA002 废气排气筒处理后		
	油烟浓度	食堂油烟排放口处理前		
		食堂油烟排放口处理后		
无组织废气	总 VOCs、颗粒物、锡及其化合物	厂界上风向参照点 1#	3 次/天×2 天	完好
		厂界下风向监控点 2#		
		厂界下风向监控点 3#		
		厂界下风向监控点 4#		
	非甲烷总烃	厂内无组织监控点 5#(任意点值)	3 次/天×2 天	
		厂内无组织监控点 5#(小时均值)	3 次/天×2 天	
噪声	厂界噪声 (昼间和夜间)	N1: 厂界东面外 1m 处	2 次/天×2 天	/
		N2: 厂界南面外 1m 处		
		N3: 厂界西面外 1m 处		
		N4: 厂界北面外 1m 处		

三、检测结果

3.1、有组织废气

采样日期	采样点 位	检测项目	检测结果						标准限值				
			标干烟 气流量 (m³/h)	排放浓 度 (mg/m³)	排放速 率(kg/h)	标干烟 气流量 (m³/h)	排放浓 度 (mg/m³)	排放速 率(kg/h)	最高允 许排放 浓度 (mg/m³)	最高允许 的排放速 率(kg/h)			
2022 年 04 月 21 日	DA001 废气排 气筒处 理前	总 VOCs	17375	9.39	0.16	16584	9.80	0.16	17389	10.0	0.17	—	—
		锡及其化合物		2.35×10 <sup>-4</sup>	4.1×10 <sup>-6</sup>		2.26×10 <sup>-4</sup>	3.8×10 <sup>-6</sup>		2.37×10 <sup>-4</sup>	4.1×10 <sup>-6</sup>	—	—
		颗粒物		39.5	0.69		41.0	0.68		39.2	0.68	—	—
	DA001 废气排 气筒处 理后	总 VOCs	16981	1.14	0.019	17929	1.25	0.022	17127	1.59	0.027	30	1.45
		锡及其化合物		1.1×10 <sup>-5</sup>	1.9×10 <sup>-7</sup>		2.6×10 <sup>-5</sup>	4.7×10 <sup>-7</sup>		1.4×10 <sup>-5</sup>	2.4×10 <sup>-7</sup>	8.5	0.84
		颗粒物		<20	0.13		<20	0.13		<20	0.13	120	10.8
	DA002 废气排 气筒处 理前	总 VOCs	21173	10.5	0.22	22066	11.7	0.26	22404	12.5	0.28	—	—
		锡及其化合物		3.14×10 <sup>-4</sup>	6.6×10 <sup>-6</sup>		3.26×10 <sup>-4</sup>	7.2×10 <sup>-6</sup>		3.41×10 <sup>-4</sup>	7.6×10 <sup>-6</sup>	—	—
		颗粒物		47.9	1.0		45.6	1.0		41.8	0.94	—	—
	DA002 废气排 气筒处 理后	总 VOCs	24090	1.82	0.044	23491	2.10	0.049	23196	2.21	0.051	30	1.45
		锡及其化合物		1.0×10 <sup>-3</sup>	2.4×10 <sup>-7</sup>		9.8×10 <sup>-6</sup>	2.3×10 <sup>-7</sup>		1.1×10 <sup>-5</sup>	2.6×10 <sup>-7</sup>	8.5	0.643
		颗粒物		<20	0.19		<20	0.19		<20	0.19	120	8.08
2022 年 04 月 21 日	DA001 废气排 气筒处 理前	总 VOCs	18015	9.47	0.10	16101	9.79	0.16	17382	10.3	0.18	—	—
		锡及其化合物		2.63×10 <sup>-4</sup>	4.7×10 <sup>-6</sup>		2.71×10 <sup>-4</sup>	4.4×10 <sup>-6</sup>		2.53×10 <sup>-4</sup>	4.4×10 <sup>-6</sup>	—	—
		颗粒物		39.2	0.42		43.5	0.70		40.2	0.70	—	—



采样日期	采样点位置	检测项目	检测结果										标准限值	
			标干烟气流量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	标干烟气流量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	标干烟气流量 (m³/h)	排放浓度 (mg/m³)	排放速率 (kg/h)	最高允许排放浓度 (mg/m³)	最高允许的排放速率 (kg/h)	
2022年04月21日	DA001 废气排气筒处 理后	总 VOCs	16819	1.23	0.021	17125	1.52	0.026	17453	1.63	0.028	30	1.45	
		锡及其化合物		1.2×10 <sup>-5</sup>	2.0×10 <sup>-7</sup>		1.3×10 <sup>-5</sup>	2.2×10 <sup>-7</sup>		1.2×10 <sup>-5</sup>	2.1×10 <sup>-7</sup>	8.5	0.84	
		颗粒物		<20	0.12		<20	0.14		<20	0.13	120	10.8	
	DA002 废气排气筒处 理前	总 VOCs	23002	11.1	0.26	20614	12.3	0.25	23303	12.9	0.30	——	——	
		锡及其化合物		3.10×10 <sup>-4</sup>	7.1×10 <sup>-5</sup>		3.23×10 <sup>-4</sup>	6.7×10 <sup>-6</sup>		3.26×10 <sup>-4</sup>	7.6×10 <sup>-6</sup>	——	——	
		颗粒物		47.4	1.1		47.6	0.98		46.6	1.1	——	——	
	DA002 废气排气筒处 理后	总 VOCs	22898	2.10	0.048	23198	2.19	0.051	24092	2.22	0.053	30	1.45	
		锡及其化合物		1.5×10 <sup>-5</sup>	3.4×10 <sup>-7</sup>		1.6×10 <sup>-5</sup>	3.5×10 <sup>-7</sup>		1.6×10 <sup>-5</sup>	3.8×10 <sup>-7</sup>	8.5	0.643	
		颗粒物		<20	0.19		<20	0.18		<20	0.18	120	8.08	
	备注	1、“——”表示标准无相关规定或无需填写； 2、相关参数见附表； 3、总 VOCs 执行广东省地方标准《家具制造业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中Ⅱ时段限值标准；颗粒物、锡及其化合物执行广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001)表 2 中（第二时段）二级标准； 4、排气筒高度均低于周围 200m 半径范围内最高建筑的 5m，最高允许的排放速率按照所列对应排放速率限值的 50% 执行； 5、颗粒物根据 GB/T 16157-1996 修改单测定浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果表述为“<20mg/m³”，排放速率以实测结果计算； 6、采样点位见附图1。												

采样日期		采样点位		检测项目	检测结果									标准限值	
					第一次			第二次			第三次			排放浓度 (mg/m³)	最低去除效率 (%)
					标干烟气流量 (m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)	标干烟气流量 (m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)	标干烟气流量 (m³/h)	实测浓度 (mg/m³)	折算浓度 (mg/m³)		
2022年04月20日	油烟处理前	18338	0.244	—	18579	0.242	—	18529	0.240	—	—	60			
	采样口	20689	0.082	0.424	21168	0.079	0.420	20575	0.080	0.413	2.0				
去除效率 (%)		油烟处理前	62			63			63			—	—		
2022年04月21日	采样口	18338	0.244	—	18579	0.231	—	18529	0.233	—	—	60			
	油烟处理后 采样口	20964	0.082	0.429	20785	0.078	0.403	21130	0.079	0.417	2.0				
去除效率 (%)		采样口	62			62			61			—	—		
备注		1、相关参数见附表4； 2、“——”表示标准无相关规定或无需填写； 3、限值执行国家标准《国家饮食业油烟排放标准(试行)》(GB 18483-2001)小型标准限值； 4、排放口信息：烟囱高度 h=43m；灶头数 n=2。													

### 3.4、无组织废气

采样时间	采样点位	检测项目	检测结果(mg/m <sup>3</sup> )			标准限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			第一次	第二次	第三次	
2022 年 04 月 20 日	厂界上风向参照点 1#	颗粒物	0.233	0.250	0.217	1.0
	厂界下风向监控点 2#		0.433	0.417	0.383	
	厂界下风向监控点 3#		0.450	0.400	0.417	
	厂界下风向监控点 4#		0.367	0.383	0.350	
	检测结果最大值		0.450	0.417	0.417	
	厂界上风向参照点 1#	总 VOCs	0.06	0.05	0.06	2.0
	厂界下风向监控点 2#		0.19	0.19	0.08	
	厂界下风向监控点 3#		0.17	0.20	0.07	
	厂界下风向监控点 4#		0.20	0.09	0.09	
	检测结果最大值		0.20	0.20	0.09	
	厂界上风向参照点 1#	锡及其化合物	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	0.24
	厂界下风向监控点 2#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 3#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 4#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	检测结果最大值		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂内无组织监控点 5#(任意点 值)	非甲烷总烃	1.29	1.32	1.58	20
	厂内无组织监控点 5#(小时均 值)		1.48	1.44	1.48	6
2022 年 04 月 21 日	厂界上风向参照点 1#	颗粒物	0.267	0.200	0.283	1.0
	厂界下风向监控点 2#		0.383	0.417	0.450	
	厂界下风向监控点 3#		0.417	0.433	0.367	
	厂界下风向监控点 4#		0.400	0.383	0.433	
	检测结果最大值		0.417	0.433	0.450	



采样时间	采样点位	检测项目	检测结果(mg/m³)			标准限值 (mg/m³)
			第一次	第二次	第三次	
2022 年 04 月 21 日	厂界上风向参照点 1#	总 VOCs	0.05	0.05	0.05	2.0
	厂界下风向监控点 2#		0.14	0.11	0.06	
	厂界下风向监控点 3#		0.19	0.13	0.05	
	厂界下风向监控点 4#		0.29	0.09	0.10	
	检测结果最大值		0.29	0.13	0.10	
	厂界上风向参照点 1#	锡及其化合物	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	0.24
	厂界下风向监控点 2#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 3#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂界下风向监控点 4#		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	检测结果最大值		3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	3×10 <sup>-6</sup> L	
	厂内无组织监控点 5#(任意点值)	非甲烷总烃	1.54	1.26	1.23	20
	厂内无组织监控点 5#(小时均值)		1.53	1.48	1.14	6
备注	1、气象参数：2022 年 04 月 20 日：晴、环境温度：29.2℃、大气压：100.19 kPa、西风、风速：1.8m/s； 2022 年 04 月 21 日：晴、环境温度：25.0℃、大气压：101.10kPa、西风、风速：1.7m/s； 2、总 VOCs 执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中 表 2 无组织标准限值；颗粒物、锡及其化合物执行广东地方标准《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)表 2 中（第二时段）无组织排放限值；厂内非甲烷总烃执行国家标准《挥发性有机 物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）特别排放限值； 3、采样点位见附图 1。					

### 3.5、厂界噪声

编号	检测位置	检测结果[dB(A)]				标准限值[dB(A)]	
		2022 年 04 月 20 日		2022 年 04 月 21 日		昼间 Leq	夜间 Leq
		昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq		
N1	厂界东面外 1m 处	57.7	50.0	57.9	48.6	65	55
N2	厂界南面外 1m 处	55.5	49.9	59.6	48.5		
N3	厂界西面外 1m 处	58.0	49.6	59.4	47.5		
N4	厂界北面外 1m 处	58.4	49.2	61.5	47.0		
备注	1、气象参数: 2022 年 04 月 20 日: 晴、风速: 1.8m/s; 2022 年 04 月 21 日: 晴、风速: 1.7m/s; 2、标准限值执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类; 3、采样点位见附图 1。						

### 四、检测方法、使用仪器、检出限

样品类型	检测项目	检测标准 (方法)	使用仪器	检出限
有组织废气	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	惠分 GC-6890A	0.01mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	《固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法》HJ 836-2017	恒温恒湿称重系统 DL-HC6900	1.0mg/m <sup>3</sup>
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T65-2001	原子吸收分光光度计 6810	3×10 <sup>-6</sup> mg/m <sup>3</sup>
无组织废气	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	惠分 GC-6890A	0.01mg/m <sup>3</sup>
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》HJ 604-2017	福立 GC-9790II	0.07mg/m <sup>3</sup>
	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》GB/T 15432-1995	恒温恒湿称重系统 DL-HC6900	0.001mg/m <sup>3</sup>
	锡及其化合物	《大气固定污染源 锡的测定 石墨炉原子吸收分光光度法》HJ/T65-2001	原子吸收分光光度计 6810	3×10 <sup>-6</sup> mg/m <sup>3</sup>
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	噪声振动测量仪 AWA5688	/
备注	"/"表示无相关规定。			



## 五、质量保证与质量控制

(1) 为保证检测分析结果的准确可靠性,检测质量保证和质量控制按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)的环境检测技术规范要求进行。

(2) 本次验收是在项目主体工程工况稳定,环境保护设施运行正常的情况下进行的。

(3) 检测人员持证上岗,所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。

(4) 废气采样器进行气路检查和流量校核,保证检测仪器的气密性和准确性。

(5) 噪声测量前后用标准声源对噪声计进行校准,检测前后校准值差值不得大于 0.5dB。

(6) 验收检测的采样记录及分析测试结果,按国家标准和检测技术规范有关要求进行处理和填报,并按有关规定和要求进行三级审核。

表 1 噪声仪器校准表

校准日期	仪器型号	仪器编号	校准器型号	固定发声源声级(dB)	测量前声级值(dB)	测量前数值差(dB)	测量后声级值(dB)	测量后数值差(dB)	前后校准示值偏差(dB)	合格情况
2022 年 04 月 20 日	AWA5688	A0002	AWA6221B	94.0	93.7	-0.3	93.8	-0.2	±0.5	合格
2022 年 04 月 21 日	AWA5688	A0002	AWA6221B	94.0	93.7	-0.3	93.8	-0.2	±0.5	合格

表 2 气体采样器流量校准结果表

校准仪器型号	校准仪器编号	采样仪器编号	采样仪器型号	校准流量(L/min)	校准值(L/min)		偏差(%)	允许的相对偏差(%)	设备状态
DL-2031	A0031	A0016	ZR-3260D	200	采样前	200.1	0.05	±5	正常
					采样后	200	0		
DL-102B	A0024	A0046	MH1205	100	采样前	100.5	0.5	±5	正常
					采样后	100.6	0.6		
DL-102B	A0024	A0047	MH1205	100	采样前	100.4	0.4	±5	正常
					采样后	100.3	0.3		
DL-102B	A0024	A0048	MH1205	100	采样前	100.2	0.2	±5	正常
					采样后	100.1	0.1		
DL-102B	A0024	A0049	MH1205	100	采样前	100.1	0.1	±5	正常
					采样后	100.2	0.2		

表 3 参与监测项目人员上岗证编号

序号	人员	岗位	上岗证编号	备注
1	邱家豪	检测员	ZCJC-CY-019	无
2	刘海全	检测员	ZCJC-CY-021	无
3	陈志钦	检测员	ZCJC-JC-022	无
4	张港	检测员	ZCJC-JC-027	无
5	田迺	检测员	ZCJC-JC-024	无
6	倪晓丹	检测员	ZCJC-JC-025	无
7	林明杰	检测员	ZCJC-JC-023	无

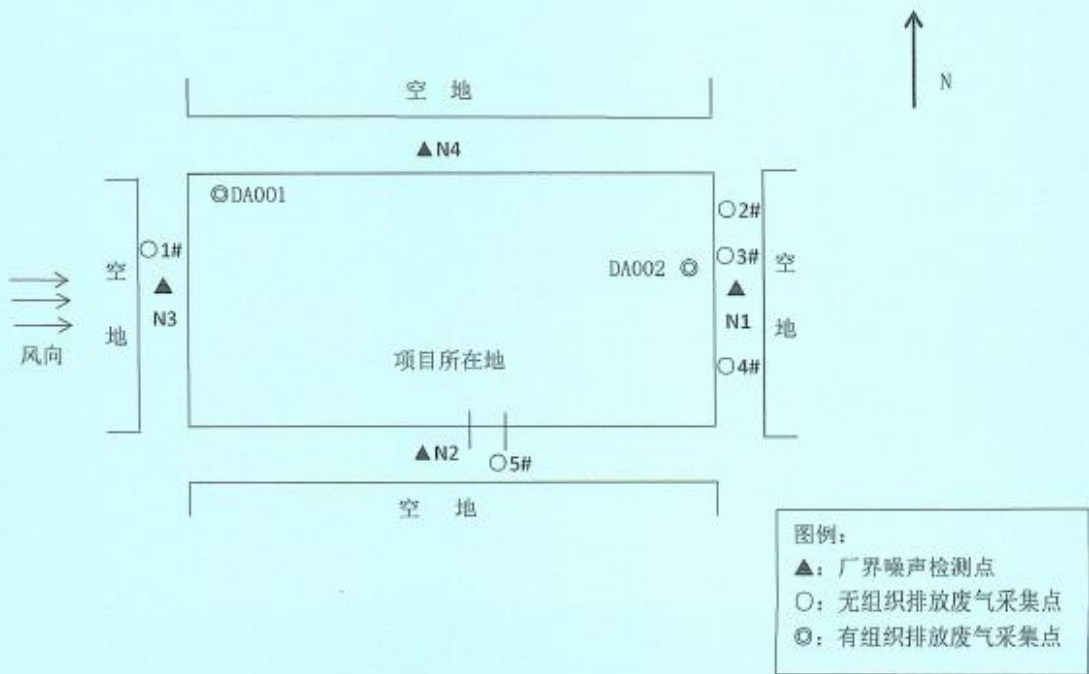
表 4 废气相关参数

检测日期	采样点位置	频次	烟气流速 (m/s)	含湿量 (%)	采样计压 (kPa)	烟温 (°C)	排气筒高度 (m)
2022 年 04 月 20 日	DA001 处理 前	第一次	7.8	2.1	-1.30	28.0	—
		第二次	7.1	2.2	-0.77	28.3	
		第三次	7.3	2.4	-1.52	28.4	
	DA001 处理 后	第一次	6.9	2.2	-2.14	28.1	32
		第二次	7.2	2.3	-3.22	28.8	
		第三次	7.1	2.4	-1.44	28.5	
	DA002 处理 前	第一次	7.7	2.1	-2.87	28.2	—
		第二次	7.7	2.5	-2.18	28.5	
		第三次	7.6	2.4	-1.95	28.4	
	DA002 处理 后	第一次	7.8	2.3	-0.79	28.6	28
		第二次	7.9	2.2	-1.72	28.7	
		第三次	8.1	2.4	-1.43	28.4	
2022 年 04 月 21 日	DA001 处理 前	第一次	7.6	2.4	-1.59	28.9	—
		第二次	7.8	2.3	-1.57	28.4	
		第三次	7.1	2.0	-0.93	28.7	
	DA001 处理 后	第一次	7.5	2.1	-2.12	28.5	32
		第二次	7.3	2.8	-3.21	28.6	
		第三次	7.1	2.5	-2.11	28.0	
	DA002 处理 前	第一次	7.2	2.6	-3.04	28.4	—
		第二次	7.0	2.4	-2.85	28.9	
		第三次	6.9	2.7	-2.69	28.8	
	DA002 处理 后	第一次	7.3	2.2	-1.49	28.1	28
		第二次	7.8	2.1	-1.99	28.4	
		第三次	7.6	2.4	-1.74	28.2	

表 4 废气相关参数






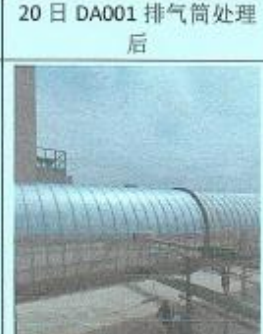






检测日期	采样点位置	频次	烟气流速 (m/s)	含湿量 (%)	采样计压 (kPa)	烟温 (℃)	排气筒高度 (m)
2022 年 04 月 20 日	油烟处理前采样口	第一次	7.6	2.1	-1.51	31.5	43
		第二次	7.8	2.4	-1.20	31.6	
		第三次	7.4	2.6	-1.42	32.0	
	油烟处理后采样口	第一次	7.7	2.3	-1.57	32.1	43
		第二次	7.6	2.0	-5.84	32.4	
		第三次	8.1	2.1	-3.20	32.2	
2022 年 04 月 21 日	油烟处理前采样口	第一次	8.4	2.5	-2.40	31.7	43
		第二次	7.9	2.7	-3.11	31.4	
		第三次	8.2	2.4	-1.74	31.0	
	油烟处理后采样口	第一次	7.9	2.5	-1.88	32.1	43
		第二次	7.8	2.4	-2.19	32.0	
		第三次	8.2	2.6	-1.94	32.5	

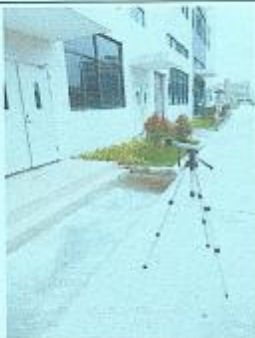











附图 1：采样布点图







附图 2: 采样现场图

			
20 日 DA001 排气筒处理前	20 日 DA001 排气筒处理后	21 日 DA001 排气筒处理前	21 日 DA001 排气筒处理后
			
20 日 DA002 排气筒处理前	20 日 DA002 排气筒处理后	21 日 DA002 排气筒处理前	21 日 DA002 排气筒处理后
			
20 日厂界东侧外 1m 处噪声	20 日厂界南侧外 1m 处噪声	20 日厂界西侧外 1m 处噪声	20 日厂界北侧外 1m 处噪声

			
21 日厂界东侧外 1m 处 噪声	21 日厂界南侧外 1m 处 噪声	21 日厂界西侧外 1m 处 噪声	21 日厂界北侧外 1m 处 噪声
			
20 日上风向 1#	20 日下风向 2#	20 日下风向 3#	20 日下风向 4#
			
21 日上风向 1#	21 日下风向 2#	21 日下风向 3#	21 日下风向 4#

		—	—
20 日厂内无组织 5#	21 日厂内无组织 5#	—	—

编 制 人: 张媛  
审 核 人: 王力佳  
签 发 人: 陶昭炯  
签 发 日 期: 2022 年 05 月 09 日



\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*



## 附件 12：建设项目竣工环境保护验收意见

### 惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备 生产项目（一期）竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规及《建设项目竣工环境保护验收技术规范》、项目环境影响评价报告和环保部门审批文件等要求，惠州市弘盛昌科技有限公司编制了《惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目（一期）竣工环境保护验收报告》（以下简称《验收报告》）。

2022 年 5 月 26 日，由建设单位、设计单位、施工单位、检测单位、验收监测（调查）报告编制机构等代表组成的验收组对本项目进行验收，验收工作组审阅了《惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，并对项目现场及项目环保设施进行了现场检查，形成验收工作组意见。

我公司根据验收工作组意见对本项目进行整改完善，已落实环评文件及其批复要求，竣工环境保护验收合格。

建设单位：惠州市弘盛昌科技有限公司

项目负责人签名：郑峰

2022 年 6 月 16 日

## 十四、其他需要说明的事项

### 14-1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

#### 14-1-1 设计简况

设计符合环境保护设计规范的要求；基本落实了环境保护设施投资概算。

#### 14-1-2 施工简况

企业于 2021 年 12 月开工建设，对照环境影响报告表及环评批复中提出的环境保护对策措施进行建设，并于 2022 年 4 月竣工。

#### 14-1-3 验收过程简况

2022 年 4 月 18 日以惠州市弘盛昌科技有限公司，完成国家排污许可登记，并取得固定污染源排污登记回执（登记编号：91441302MA577LDE5A001Z），并开始调试。

2022 年 4 月委托深圳市中创检测有限公司进行环保竣工验收监测，根据国家、省有关环境保护法规有关规定，深圳市中创检测有限公司于 2022 年 4 月 19 日编制了验收监测方案并进行了现场采样监测，于 2022 年 5 月 9 日出具了《惠州市弘盛昌科技有限公司验收监测报告》[报告编号：ZCR220412（13）01]。

结合监测报告的基础上，2022 年 5 月 23 日编制完成《惠州市弘盛昌科技有限公司智能装备生产项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》，并于 2022 年 5 月 26 日组织对企业进行环境保护竣工验收。验收意见和验收结论详见《惠州市弘盛昌科技有限公司建项目（一期）竣工环境保护验收工作组意见》。

#### 14-1-4 公众反馈意见及处理情况

项目在设计、施工、试生产及验收期间均未收到过公众投诉。

### 14-2 其他环境保护措施的落实情况

#### 14-2-1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

企业设置了专职环保管理人员 1 人，负责日常环境的管理等工作，但尚未建立环境管理台账记录、设备运行维护记录。

#### (2) 环境风险防范措施

企业目前已做好健全环境事故应急体系，杜绝事故性排放造成环境污染事故，确保环境安全。

#### (3) 环境监测计划

项目尚处于试生产状态，暂未制定运营期的监测计划。根据验收监测，企业废气能达标排放。

### 14-2-2 配套措施落实情况

项目为新建项目，仅排放生产废气、生活污水，因此项目不涉及区域内削减污染物总量措施。企业不涉及淘汰落后产能。

### 14-2-3 其他措施落实情况

企业位于惠州市惠城区水口街道青荔二路 11 号厂房 2，周边主要为道路、企业等，无大面积自然植被群落及珍惜动植物资源，且企业生产过程产生的污染物经处理后均做到达标排放，对当地生态环境影响较小。

## 14-3 整改工作情况

企业在建设过程中、竣工后、验收监测期间和提出验收意见后等各环节采取的整改工作如下：

整改计划一览表

序号	需整改内容	整改效果	整改时间
1	环保管理制度	进一步加强环保管理，强化各类环保治理设施的日常运行维护，落实台账制度，建立长效管理机制，确保各污染物持续稳定达标排放。	2022年7月31日

## 14-4 公示截图

### 14-4-1 竣工时间公示



### 14-4-2 调试公示

## 惠州市弘盛昌科技有限公司建设项目调试时间公示

发布日期: 2022-04-19 阅读423

### 惠州市弘盛昌科技有限公司 建设项目调试时间公示

根据《建设项目环境保护管理条例》、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评〔2017〕4号)等要求,我公司公开惠州市弘盛昌科技有限公司建设项目的调试日期:

调试日期 2022 年 4 月 19 日至 2022 年 7 月 18 日

我公司承诺对公示时间的真实性负责,并承担由此产生一切责任。

惠州市弘盛昌科技有限公司

2022 年 4 月 19 日